



## PD7004A

### FREOPOX-Boja u prahu

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Temeljni praškasti lak za primjenu prah-u-prah	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Proizvodnja vozila
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	vrlo dobro	
Zaštita od korozije	vrlo dobro	

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	sjajna	
Gustoća	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Preporučena debljina sloja	60-80 µm	
Potrošnja	približno 0,12 kg/m <sup>2</sup> , debljina sloja 80 µm	teoretski
Priprema	Tribo	

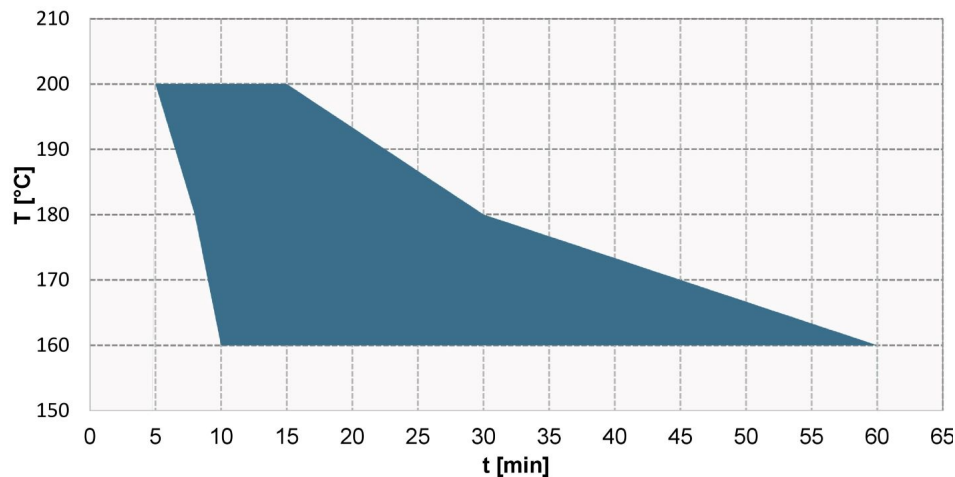


## PD7004A

### FREOPOX-Boja u prahu

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/160 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje 9002.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>15</b>

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

##### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

#### Mehanički testovi

##### Opis uzorka

Na čeličnom limu  
60-80 µm debljina sloja  
10 minute, 160 °C temperatura objekta  
proizvod PD7004ARG902

##### Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### cupping test

>3 mm

DIN EN ISO 1520

##### Udarni test

>70 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1



## PD7004A

### FREOPOX-Boja u prahu

#### Primjedbe

##### Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

##### EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 511

##### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.