

**KP1616M****FREIOPLAST-ESD-Sloupateľná barva****Popis produktu**

| | |
|----------------------------|---|
| Technologie výroby | Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla |
| Vlastnost | elektrostatický disipativní (ESD) |
| Zaschnutí | rychlý |
| Proschnutý | rychlé prosychání |
| Mechanická odolnost | dobrá pružnost |
| Podklad | Umělá hmota blíže nespecifikovaná, Někvy, Ocel, minerální |

Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|-----------------------------|--|------------|
| Pojivová báze | Polyvinylbutyral | |
| Barevný odstín | do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání | |
| Vizuálně zářít | matný | |
| Viskozita | Doba průtoku 80-120 sek., 4 mm průtoková nádobka | DIN 53211 |
| Hustota | 1,01-1,11 g/ml | teoreticky |
| Pevné částice | 39-43 % | teoreticky |
| Objem pevných částic | 23-33 % | teoreticky |
| Referenční produkt | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1616MRU743. | |
| Skladování | v originálním obalu min. 12 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

Zpracování a použití

| | | |
|-------------------------------|--|------------|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. | |
| Poznámka před použitím | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). | |
| Ředění | Zředění EFD 400906 (schnell) Zředění EFD 400500 (langsam) | |
| Zpracovatelská teplota | z 10 °C na 25 °C | |
| Válečkování/natírání | v dodávané viskozitě | |
| Množství nanášení | bez ztráty při aplikaci 180-190 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm | teoreticky |
| Schnutí na vzduchu | 20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1616M

FREIOPLAST-ESD-Sloupateľná barva

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Schnutí v peci | do 100 °C možné (objektová teplota) | |
| Schnutí na prach | po 10 minutách (stupeň suchosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Na uchopení | po 2 hodinách (stupeň suchosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Proschnutý | po 18 dnech/s (tlumení kyvadla) | DIN EN ISO 1522 |
| Čištění pracovních nástrojů | Zředění EFD 400500 | |

Poučení

| | |
|-------------------------------|---|
| EFD-Info | Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170. |
| Ochrana práce a zdraví | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| Podmínky zkoušky | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |