Scheda tecnica

FreiLacke

WA4153HRU910
FREIOTHERM-ATL-Basso solvente

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice monocomponente per anaforesi
Applicazione settore	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
Applicazione	Sistema monostrato
Tipo di pasta	Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	Bianco puro	
Viscosità	5000-14000 mPa*s	
Valore MEQ-alcalino	16-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,1-1,4 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	58-62 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	45-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Spessore dello strato consigliato	20-25 µm	
pH	8,4-8,8	DIN 19260
Conduttanza	1300-1650 µS/cm	
Corpi solidi	16,0-17,5 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcalino	45-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	0,9-1,3 %	
Temperatura del bagno	24-27 °C	
Tempo di rivestimento	60-180 sec.	

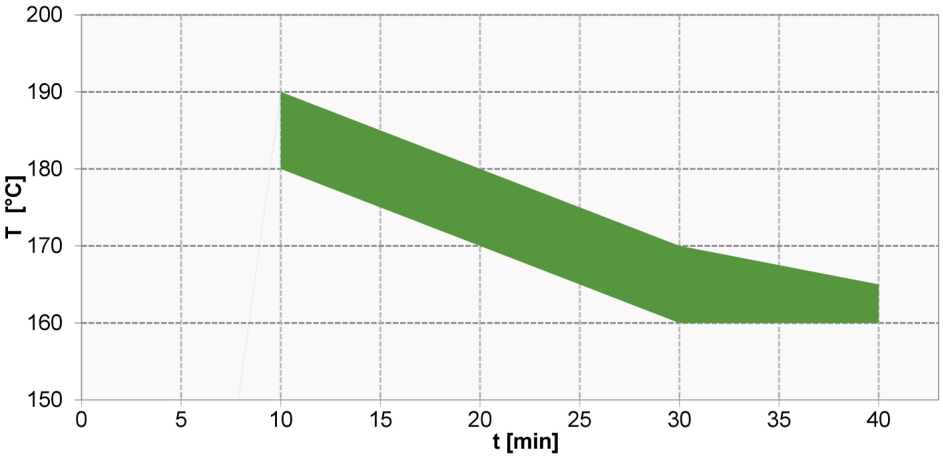
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4153HRU910
FREIOTHERM-ATL-Basso solvente

Tensione di deposito	160-320 Volt
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).
Indurimento	Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4153HRU910
FREIOTHERM-ATL-Basso solvente

Prove meccaniche

Substrato di prova	su acciaio, alcalinamente purificato		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	8 mm		DIN EN ISO 1519
Durezza alla matita	3 H		DIN EN ISO 15184
Prova di indentazione secondo Buchholz	1,0 mm		DIN EN ISO 2815

Prove climatiche

Substrato di prova	su acciaio, alcalinamente purificato		
Condensa continua	Durata dello stres taglio di distacc	504 h < 1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de