

**KP1616M****FREIOPLAST-Lakier do usuwania powłok****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu	
<b>Właściwość</b>	odprowadzający prąd	
<b>Wysychanie</b>	szybko	
<b>Pełne utwardzenie</b>	szybkie schnięcie całkowite	
<b>Odporność mechaniczna</b>	dobra elastyczność	
<b>Podłoże</b>	tworzywo sztuczne bliżej niezdefiniowane, metale nieżelazne, stal, mineralny	

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	Poliwinylobutyral	
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
<b>Błyszczec wizualnie</b>	matowy	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 80-120 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	1,01-1,11 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	39-43 %	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	23-33 %	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1616MRU743.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych.	
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400906 (schnell) Rozcieńczalnik EFD 400500 (langsam)	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Malowanie pędzlem</b>	lepkość dostawcza	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 1 sie 2024

Wydrukowano dnia: 1 sie 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1616M****FREIOPLAST-Lakier do usuwania powłok**

<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 180-190 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 18 dniach (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.