



## WO1839V FREIOTHERM-Hydro-Lak

### Popis produktu

Technologie výrobu	vodou ředitelný jednovrstvý lak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Možnost přelakování	s práškovými laky možné
Pevnost v ohybu	dobré
Podklad	Ocel, Hliník

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	mat	30-50 GU, úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 42-45 sek., 4 mm průtoková nádobka		DIN 53211
pH	8,5-9,0		DIN 19260
Pevné částice	45-50 %		teoreticky
Objem pevných částic	34-35 %		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WO1839VS1501.		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Krycí lak	WO1839VS1501	Tloušťka suchého filmu 30 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 26. 6. 2024

Datum vydání: 27. 6. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WO1839V FREIOTHERM-Hydro-Lak

<b>Zpracovatelská teplota</b>	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání tryska 1,5 mm tlak nástřiku 3-4 barů
<b>Lití</b>	42-45 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)
<b>Elektrostaticky</b>	možné, dle specifik linky
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 325-340 g/m <sup>2</sup> <span style="float: right;">teoreticky</span> tloušťka vrstvy 80 µm
<b>Schnutí v peci</b>	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (teplota objektu)
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.

### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	možné po přechozí zkoušce
--------------------	---------------------------

### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.