

**GS1080H_HU0400****EFDEDUR-HighSolid-Strukturlackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
поверхность	мелкая структура
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуматовые	20-35 GU, Угол 60° Степень блеска сильно зависит от структуры. Указанное значение относится к гладкой слабоструктурированной поверхности.	DIN EN ISO 2813
Вязкость	2000-7000 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,338 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	71,5 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	420-440 мл/кг после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS1080HRA504.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**GS1080H_HU0400****EFDEDUR-HighSolid-Strukturlackfarbe****Применение и подготовка**

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0400	
Смесевое соотношение	Массовые части 7:1	
	Объемное соотношения по запросу, так как зависит от оттенка цвета	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400474	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,28-0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 80-120 bar Давление воздуха при распылении 2-3 bar	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,5-2,0 мм давление распыления 2-3 бар	
Впрыскивание HVLP	в вязкости распыления после добавления отвердителя	
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 160-210 г/м ² толщина слоя 70-90 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Применение	Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один или в два рабочих хода (самоформирующаяся структура). За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности.	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturlackfarbe

Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 6 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.
-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de