



PB1022R

FREOPOX-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för interiörapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Yta	strukturerad
Glans	halvmatt
Egenskap	halsäker inställning
Gasugnens stabilitet	mycket bra
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Iysa visuellt	halvmatt		
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.	
Materialåtgång	ca.150 g/m ² medeltjocklek på testsiktet	teoretisk
Applicering	Corona, Tribo	

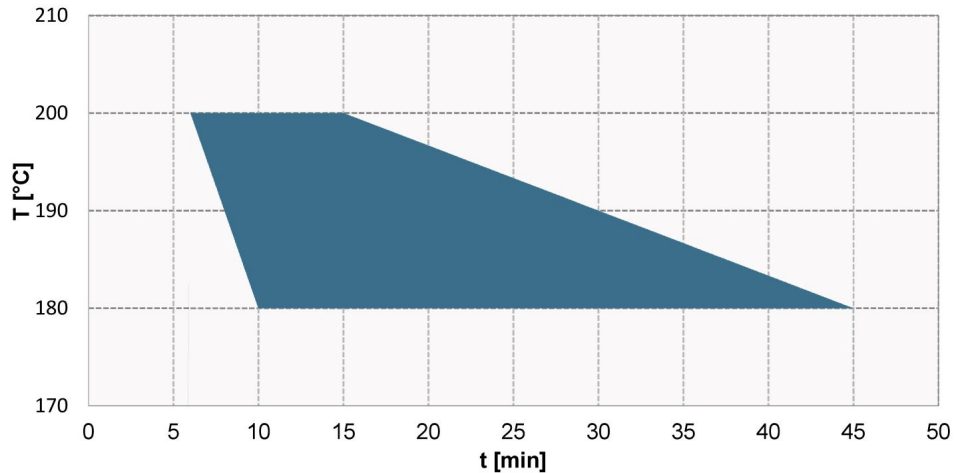


PB1022R

FREOPOX-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL 5014.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		
Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		
Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
10 minuter 180 °C objekttemperatur
produkt PB1022RRA514

Slagprov

>40 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-2

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

>3 mm

DIN EN ISO 1520

Klimattest

Exempelbeskrivning

På järnfosfaterad plåt
produkt PB1022RRA514



PB1022R

FREOPOX-Pulverlack

Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation