# Tehnični list

FreiLacke

# WK4314HK2687
## FREIOTHERM-KTL-Akrilat

## Opis izdelka

| | |
|---|---|
| **Tehnologija proizvoda** | katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva |
| **Uporaba v industriji** | npr. v panogi Izdelava vozil |
| **Uporaba** | Temeljni nanos in enoslojni sistem |
| **Lastnost** | Nanašanje debelejših slojev |
| **Vrsta paste** | Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana |
| **Odpornost proti svetlobi in vremenu** | zelo dobro |

## Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|---|---|---|
| **Osnova vezivnega sredstva** | Akrilna smola, modificirana | |
| **Barvni ton** | kverneland rdeča | |
| **Viskoznost** | 2000-6000 mPa*s | |
| **Gostota** | 1,1-1,4 g/cm³ | teoretična določitev |
| **Suha snov** | 63-67 % | teoretična določitev |
| **Obstojnost pri skladiščenju** | v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 30 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.<br><br>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

## Uporaba in predelovanje

| | | |
|---|---|---|
| **Predhodna obdelava** | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| **Stopnja sijaja** | 60-70 GU, Kot 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Mešalno razmerje** | Izdelki WK4025 : WK4314<br>Masni deleži 2:1 | |
| **Priporočena debelina sloja** | 40-50 µm | |
| **pH vrednost** | 4,5-5,5 | DIN 19260 |
| **Prevodnost** | 1000-1400 µS/cm | |
| **Suha snov** | 14-16 % | DIN EN ISO 3251 |
| **Delež organskih topil** | 1,0-3,0 % | |
| **Temperatura kopeli** | 32-34 °C | |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

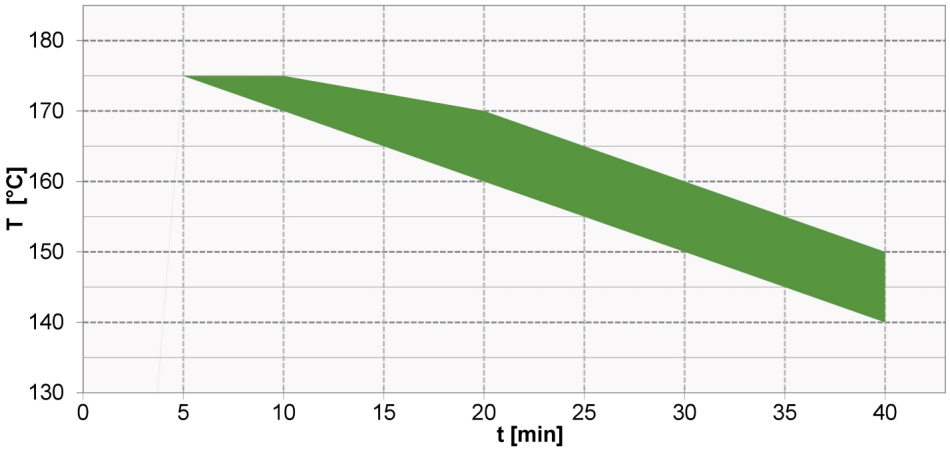


**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WK4314HK2687
## FREIOTHERM-KTL-Akrilat

| | |
|---|---|
| **Čas oslojevanja** | 120-240 sek. |
| **Ločevalna napetost** | 200-350 Volti |
| **Promet** | 1 Letni promet<br>Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja). |
| **Strjevanje** | Priporočena teplota objektu 20 min/160 °C |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | **150** | **160** | **170** | **175** |
|---|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | **30** | **20** | **10** | **5** |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | **40** | **30** | **20** | **10** |

| | |
|---|---|
| **Opomba o strjevanju** | Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.<br><br>Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo. |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WK4314HK2687
## FREIOTHERM-KTL-Akrilat

### Mehanske preiskave

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Testni substrat** | na cink fosfatirano podlago | | |
| **"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| **Cupping test** | 6 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| **Preizkus s prevojem preko trna cilindrično** | 8 mm | | DIN EN ISO 1519 |
| **Preskusna metoda z več udarci B** | Značilna vrednost 2,5 | | DIN EN ISO 20567-1 |

### Klimatske preiskave

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Testni substrat** | na cink fosfatirano podlago | | |
| **Kondenzacijska voda - stalna klima** | Trajanje stres<br>odstopni re | 504 h<br><0,5 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Test nevtralnega solnega pršila** | Trajanje stres<br>odstopni re | 480 h<br><2 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Weather-O-Meter** | Trajanje stres | 504 h | DIN EN ISO 16474-2<br>Postopek A1 |
| **Test QUV/B-313** | Trajanje stres | 504 h | DIN EN ISO 16474-3<br>Postopek C |

### Obstojnost na kemikalije

| | |
|---|---|
| **Testni substrat** | na cink fosfatirano podlago |
| **Vplivne dejavnike** | Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo. |

### Opombe

| | |
|---|---|
| **Zaščita dela in zdravja** | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| **Pogoji preskušanja** | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.<br><br>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de