

FREOPOX

Alapozás ER1912M

- oldószertartalmú kétkomponensű
- a cinkfosztfát által jó korrózióvédelem
- kitűnő tapadás
- gyakorlathoz igazodó alkalmazási tulajdonságok
- tapadásközvetítésre alkalmas
- acélépítményre alkalmas
- „folyadék a folyadékban” - eljárás

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Epoxi gyanta
	Színárnyalat	RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
	Fényesség vizuális	matt
	Szállítási viszkozitás Edző hozzáadása nélkül	1300 - 2300 mPa.s / Sp 4
	Keverési arány Tömegarány	HE0052 = 5 : 1 HE0915 = 10 : 1
	Keverési arány térfogat	HE0052 = 3,08 : 1 HE0915 = 6,32 : 1
	Edző Bázis	FREOPOX-edző HU0052 FREOPOX-edző HU0915 Polyamin
	Bedolgozási idő az edző hozzáadása után	max. 24 óra 20 °C-on lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
	Hígítás	EFD-hígító 400424
	Sűrűség edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	HE0052 = 1,35 g / ml + / - 0,1 HE0915 = 1,40 g / ml + / - 0,1
	Szilárdtest edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva	HE0052 = 62 % + / - 2 HE0915 = 67 % + / - 3
	Szilárdtest-térfogat edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	HE0052 = 315 ml / kg + / - 10 oder 42,5 % Vol.% + / - 1,5 HE0915 = 340 ml / kg + / - 10 oder 47,5 % Vol.% + / - 1,5
	Felhasználás elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	HE0052 = 250 g / m ² HE0915 = 235 g / m ² száraz réteg vastagsága 80 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
	Kiadósság Elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	HE0052 = 4,0 m ² / kg HE0915 = 4,2 m ² / kg száraz réteg vastagsága 80 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

29.07.2020/ Version: 3

Műszaki adatlapjainkat aktuális ismeretanyagunk alapján állítjuk össze. Azonban ezek az információk nem mentesítik Önt az alól, hogy termékeink alkalmasságát a tervezett eljárás és alkalmazás vonatkozásában saját maga ellenőrizze. Termékeink értékesítése értékesítési és szállítási feltételeink szerint történik

DIN EN ISO 9001
ISO/TS 16949
EMAS

1/3

Emil Frei GmbH & Co.
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
Fax: +49 (0)7707 151-238
info@freilacke.de
www.freilacke.de

Storability

Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználható. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).

FREOPOX-edző HE0052

Levegőmentes szórás: szállítási formában az edző hozzáadása után
Pneumatikus szórás: szállítási formában az edző hozzáadása után
gördítés/ simítás: szállítási formában az edző hozzáadása után

FREOPOX-edző HE0915

Levegőmentes szórás: az edző hozzáadása és a 50-70 s viszkozitás beállítása után fúvóka / 4 mm-es kifolyójú pohárral DIN 53211*
Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 30-50 s viszkozitás beállítása után fúvóka / 4 mm-es kifolyójú pohárral DIN 53211*
gördítés/ simítás: szállítási formában az edző hozzáadása után

Hordozófelület

acél, nemesacél, alumínium, horganyzott acél (tűzhorgany)

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidék. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátosítás, kromátosítás) ill. mechanikai (pl. szórás tisztaság, min. SA 2 ½ „DIN EN ISO 12944-4”) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat

Alapozás:	FREOPOX-Grundierung	ER1912M
Fedőlakk:	FREOPOX-lakkfesték	ER1902 vagy
	FREIPLAST-lakkfesték	KP1610 bzw. KP1613 vagy
	EFDEDUR- lakkfesték	UR1044

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás

Légszárítás 20 °C-on

HE0052 / HE0916

porszárás:	30 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
érinthető:	5 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
átszáradt:	10 nap után	(ingacsillapítás / DIN EN ISO 1522)

Kemencés szárítás: 80 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)
Bei forcierter Trocknung wird die Härtung beschleunigt.

Átfesthetőség

20 perc / 20 °C

A több mint 72 óra/ 20 °C

köztes szárításnál az átfesthetőséget vizsgálni kell.

A munkaeszközök tisztítása

A 400424 EFD- higítóval a feldolgozási időn belül, a teljesen száraz lakkmaradványokat csak mechanikusan lehet eltávolítani.

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók

Konténer belső felületére használható.

A különféle rozsdásodási módok miatt egy elővizsgálatot javasolunk. (pl. Tapadás, klímavizsgálatok, stb.)

Hengeres eljárás esetén a HE0915 FREOPOX-Edző jobban alkalmazható , mivel az a viszkozitást jelentősen megemeli.

Alternatív- edző

A keményedés 5 °C-tól lehetséges (olvadási pontot figyelni).

HE0168 FREOPOX-edző (gyorsan reaktiválódik) - alacsony viszkozitású beállítás

- HE0052 gyorsított edző változatai

- keverési arány 5 : 1

- feldolgozási idő: 12 óra. / 20 °C

Tartósság

Kitűnő tapadó szilárdság acélon, horganyzott acélon, alumíniumon és nemesacélon, nagyon jó korróziógátlóhatás légköri terhelés szárazföldi- és tengeri éghajlatnál.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:

a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták. Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függőek.

A megadott adatok a fehér ER1912MRU735, világosszürke.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.