

FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1839H

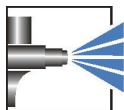
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna enoslojna barva - monolayer ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>motna 25-35 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 23-26 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,7-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>225-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>325-355 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1839HND008</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 25-35 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 23-26 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,7-9,0	■ Gostata teoretična določitev	1,25-1,35 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	43-47 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	225-245 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	325-355 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1839HND008
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 25-35 pod kotom 60°																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 23-26 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,7-9,0																						
■ Gostata teoretična določitev	1,25-1,35 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	43-47 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	225-245 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	325-355 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1839HND008																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo ■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni ■ Aluminij 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WO1839HND008 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WO1839HND008 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WO1839HND008 Debelina suhega sloja 30 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 35 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

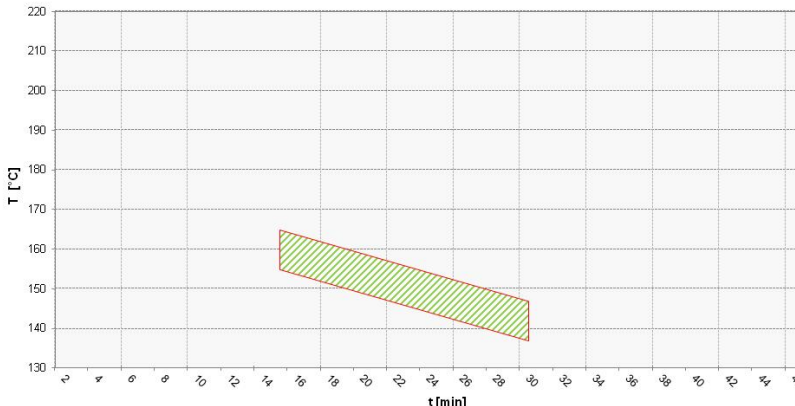
Stran: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

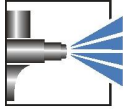
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1839H

	<ul style="list-style-type: none"> Pogoji pri uporabi 	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Brizganje - Visoki pritisk 	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,5 mm Pritisk barve 3-4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Elektrostatsko 	možno, napravi prilagojeno
	<ul style="list-style-type: none"> Možnost prelakiranja 	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	<ul style="list-style-type: none"> Čiščenje pripomočkov 	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
<ul style="list-style-type: none"> Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 		
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peči 	30 min / 140 °C - 15 min / 160 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 	
		
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. 	
	Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 	
	<ul style="list-style-type: none"> Preizkusni pogoji 	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1839H

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.
Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo
nimamo nikakršnega
vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.