



PS1005A
FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Extra hållbar pulverbeläggning för dekorativ utomhusanvändning
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Glans	högbblank
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts
Kulör	Alla gängse kulörer
Glans	högbblank >85 GU, Vinkel 60° DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

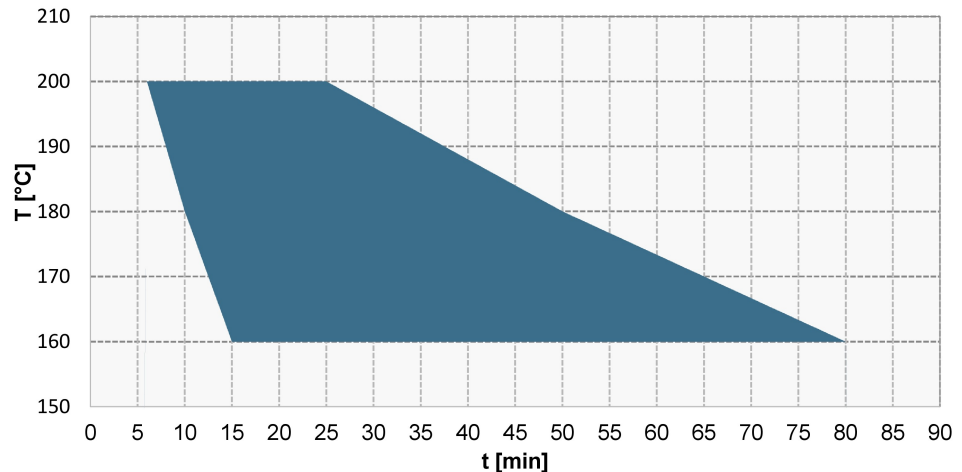
Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm
Materialåtgång	ca 0,11 kg/m², skiktjocklek 80 µm teoretisk
Applicering	Corona, Tribo



PS1005A FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Härdfönster testat i färgnyans RAL9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
---	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
---	----	----	---

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	80	50	25
---	----	----	----

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
70-90 µm skiktjocklek
10 minuter 180 °C objekttemperatur
produkt PS1005ARG910

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

>5 mm

DIN EN ISO 1520

Slagprov

80 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1



PS1005A
FREIOTHERM-Pulverlack

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PS1005ARG910		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	--

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS