

# EFDEZELL

Lackfarbe  
ZK1001

- Lösemittelhaltige Nitro-Kombi-Lackfarbe
- Für hochwertige dekorative Industrie-Lackierung
- Schnelle An- und Durchtrocknung

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Nitrocellulose- / Alkydharz-Kombination	
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	ZK1001 <b>G</b> = glänzend ZK1001 <b>H</b> = seidenglänzend ZK1001 <b>M</b> = matt	> 50 Winkel 20° 40 bis 50 Winkel 60° 25 bis 40 Winkel 85°
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	160 bis 190 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320	
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,2
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	51 %	+ / - 5
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	335 ml / kg 37 Vol. %	+ / - 20 + / - 3
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	70 bis 80 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	12,5 bis 14,0 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Lackfarbe  
ZK1001

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 20 bis 40 Sek.  
Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar  
Spritzen-Airless: nach Einstellung auf 60 bis 80 Sek.  
Düse: 0,33 bis 0,38 mm Spritzdruck: 100 bis 150 bar

---

### Untergründe

Stahl

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Grundierung: FREIOPLAST-Grundierung KP1609  
Decklack: EFDEZELL-Lackfarbe ZK1001

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 20 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 6 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50°C möglich (Objekttemperatur)

---

### Überlackierbarkeit

mit gleicher Qualität möglich – nach einem Tag Trocknung

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf weiße Lackfarbe in glänzender Einstellung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.