



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Popis produktu

Technologie výroby	Topcoat obsahující rozpouštědla
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	velmi dobré
Podklad	minerální

Obecné vlastnosti produktu

Barevný odstín	do RAL 841 GL další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářít	lesklý	
Viskozita	800 - 1200 mPa*s	
Hustota	1,45 +/- 0,1 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	95 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků.	
Poznámka před použitím	Před aplikací dobře rozmíchejte, resp. homogenně promíchejte složky (např. rychlomíchadlem). Smíchaný materiál doporučujeme přelít do druhé nádoby, abyste se vyhnuli chybám při míchání. Před mícháním a během něj zabraňte kontaktu s vodou a rozpouštědly. I malé množství má urychlující účinek na proces vytvrzování. (= zkrácení doby zpracování)	
Poměr míchání	100 kg UA1502 : 32 kg HU0325	
Doporučená tloušťka vrstvy	110 - 140 µm	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota > 15 °C	
Doba zpracování	max. ca. 30 min / 20 °C	
Válcování	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 160 - 200 g/m² tloušťka vrstvy 125 µm	teoreticky
Schnutí na prach	po 25 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Na uchopení

po 75 minutách (stupeň suchosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Proschnutí

po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)

DIN EN ISO 1522

**Čištění pracovních
nástrojů**

Okamžitě s organickými rozpouštědly lze vytvrzené zbytky odstranit pouze mechanicky.

Další zpracování lakovaných dílů**Přemalování**po cca. ca. 30 min.
při 20 °C / 50 % relativní vzdušné vlhkosti.**Poučení****Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.