



UR1982M_HU0001

EFDEDUR-ESD-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Propriétés	Conductible électrostatiquement (ESD)
Séchage	Rapide
Supports	Primaire

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 35-45 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,2-1,35 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	57-61 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	39-41 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1982MZ1302.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenailée
	Primaire	ER1920M Rapport de mélange 20:1 HE0052 Epaisseur du film sec 30-50 µm
	Laque de finition	UR1982M Rapport de mélange 9:1 HU0001 Epaisseur du film sec 30-50 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



UR1982M_HU0001

EFDEDUR-ESD-Peinture

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 9:1	
Diluant	Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 25-30 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,4-1,7 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
Consommation	sans perte d'application 90-120 g/m ² épaisseur de couche 30 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	