



WE1436M_HE0014

FREOPOX-Hydro-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Korrózióvédelem	jó
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyamin	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	800-1500 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,4-9,0	DIN 19260
Fajsúly	1,2-1,3 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	58,0-59,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	48,0-49,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WE1436MRU905 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	



WE1436M_HE0014

FREOPOX-Hydro-Alapozó

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1436M Keverési arány 1:1/HE0436 Száras rétegvastagság 80 µm
	Fedőlakk	WU1488G Keverési arány 3,3:1 / HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HE0436 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 1:1 kötet részei 0,75:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száras rétegvastagság	200 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	15-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airless	30-40 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok 30° Anyagnyomás 100 bar	DIN 53211
Szórás-Airmix	30-40 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 4 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-40 sec. / 6 mm Flow cup Fúvóka 1,3 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 200-210 g/m ² rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	20°C, 50% °C, 0 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024. okt. 28. Nyomtatás dátuma: 2024. okt. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WE1436M_HE0014

FREOPOX-Hydro-Alapozó

Fogás száraz	6 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	10 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.