



UR1020H_HU0001 EFDEDUR-Lakkfesték

Termékismertető

| | |
|--------------------|--|
| Terméktechnológia | oldószer alapú 2K bevonat |
| Alkalmazási ágazat | pl. gépiparban, készülékgyártásban |
| Alkalmazás | bel- és kültéri alkalmazásra |
| Alapfelület | PC (Polycarbonat), PMMA (Polymethylmethacrylat), PA 6 (Polyamid 6), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Színesfém metálok, Acél |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|--|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Akril gyanta | |
| Szín | RAL 840 HR szerint más színek kérésre | |
| Fényesség | selyemfényű 40-60 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás | Áramlási idő 90-120 sec., 4 mm átfolyási csésze | DIN 53211 |
| Fajsúly | 1,15-1,40 g/ml keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 63-68 % keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Szilárdtest-térfogat | 48-51 % keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Referencia termék | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable]. | |
| Tárolhatóság | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|----------------------------|--|--|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Felépítési javaslat | Alapfelület | Acél |
| | Alapozó | ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 70-90 µm |
| | Fedőlakk | UR1020H Keverési arány 5:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 40-60 µm |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. | |
| Edző | HU0001 | |

Műszaki adattapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. aug. 27. Nyomtatás dátuma: 2024. szept. 17.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1020H_HU0001

EFDEDUR-Lakkfesték

| | |
|---------------------------------------|---|
| Keverési arány | Súly szerinti részek 5:1 |
| Hígítás | EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500 |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | 10 °C és 25 °C között |
| Feldolgozhatósági idő | max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. |
| Szórás-Airless | szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Fúvóka 0,28 mm Szög 40° Anyagnyomás 120 bar |
| Szórás-Nagynyomással | újra megoldvad. A terméket ezután homogenizálni kell. DIN 53211 |
| Henger/kenés | henger/kenés szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,5 - 1,0 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges. |
| Felhasználás | alkalmazási veszteség nélkül 120-140 g/m ² elméleti rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után |
| Kemencehőmérséklet | 100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet) |
| Levegőn száradás | 20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom |
| Porszáradás | 30 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5 |
| Fogás száraz | 14 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5 |
| Átszáradás | 10 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522 |
| A munkaberendezések tisztítása | EFD-hígító 400500 |

Figyelmeztetés

| | |
|----------------------------------|--|
| Edzőalternatíva | Jobb vegyi ellenállósághoz HU0032 Gyorsabb kikeményedéshez, HU0032 beltérre Magasabb keményedéshez HU0032 |
| EFD- Info | További műszaki információk az EFD Info. számában található 170. |
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |