PS6005A
FREIOTHERM-vernice in polvere

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere Super Durable per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Superficie	liscio
Brillantezza	Altamente lucido
Rigidità superficiale	buono
Resistenza meccanica	buono
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliestere		
Colore	Tutte le sfumature comuni		
Brillantezza	altamente lucido	>75 GU, Angolo 20°	DIN EN ISO 2813
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità		Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Spessore dello strato consigliato	70-80 µm	
Quantità di applicazione	circa 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm	teorico
Lavorazione e Lavorazione	Corona, Tribo	

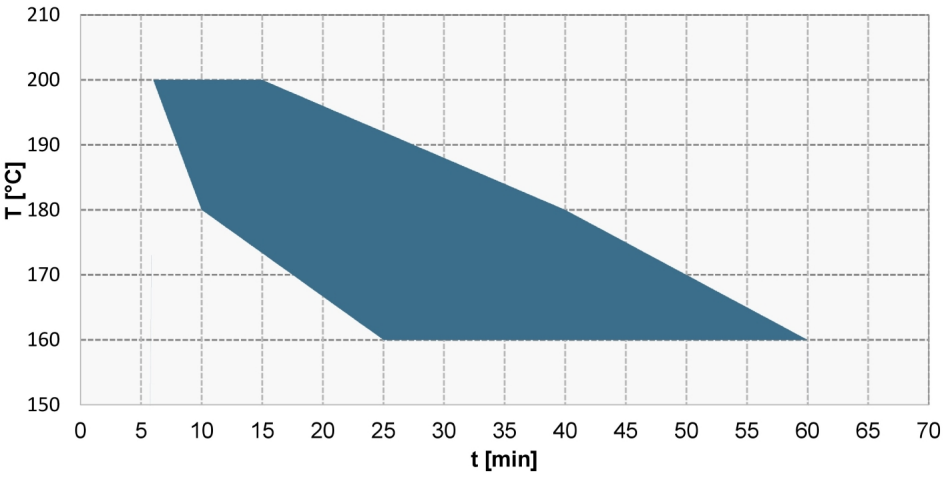
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PS6005A
FREIOTHERM-vernice in polvere

Indurimento	Nr 26 = 25-60/160,10-40/180,6-15/200 Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C. Finestra di cottura testata nel colore C1231.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	25	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	40	15

Nota sulla stagionatura	Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final. Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.
Compatibilità	Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco	su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PS6005A
FREIOTHERM-vernice in polvere

Prove meccaniche

Descrizione del campione	Su lamiera di acciaio spessore dello strato 70-80 µm 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto prodotto PS6005AC1231		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Prova di coppettazione	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Prova d'urto	>70 kg cm (anteriore)		DIN EN ISO 6272-1

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco Primer: Primer catodico adeguato. prodotto PS6005AC1231.		
Condensa continua	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <2 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de