

FREIOPLAST

лаковая краска KP1613C

C= höhere
Lieferviskosität

- Лаковая краска, содержащая растворитель
- Можно наносить толстыми слоями
- Подходит для однослойного или многослойного применения
- Антикоррозионная защита
- Клейкость на разных подложках

Технические/Физические данные	Пленкообразующее	Акриловый сополимер
	Цвет	в соответствии с RAL 840 HR FREIOLAST-Контейнер-Карта эталонных оттенков Другие оттенки по запросу
	Уровень блеска DIN 67530/ DIN EN ISO 2813	Матовый 31 - 56 угол 85°
	Вязкость при поставке DIN 53211 (ранее)*	от 1500 до 2000 мПа·с / Шпиндель 5
	Разбавитель	разбавитель EFD 400320
	Плотность после добавления отвердителя	1,26 г / см ³ + / - 0,1
	Сухой остаток после добавления отвердителя	61% + / - 2
	Объемный сухой остаток после добавления отвердителя	340 мл / кг + / - 20 или
	Теоретический расход после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	140 - 160 г / м ² При толщине покрытия 50 мкм см. „специальные указания к применению“
	Теоретическая укрывистость после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	6,3 – 7,1 м ² /кг При толщине покрытия 50 мкм см. „специальные указания к применению“
Хранение	В оригинальной заводской упаковке в закрытом состоянии при температуре от 5 до 25 °C не менее 24 месяцев. После вскрытия заводской упаковки необходимо использовать материал в максимально короткие сроки. Срок хранения продукта указан на этикетке. Если срок хранения превышен, это не значит, что продукт утратил свои характеристики. Перед применением продукта (после истечения срока хранения) проверьте его характеристики.	

лаковая краска
KP1613C

Методы нанесения	<p>Перед процессом нанесения компоненты системы должны быть перемешаны до гомогенного состояния.</p> <p>Безвоздушное распыление: в форме поставки Сопло: 0,33 мм , давление: 180 bar Сопло: 0,45 мм , давление: 130 bar</p> <p>Пневматическое нанесение: после настройки от 30 до 60 сек. Сопло: 1,4 мм , давление: 5 bar Сопло: 2,0 мм , давление: 3 bar</p> <p>Нанесение валиком/кистью: в форме поставки</p>
Подложка	<p>Сталь, алюминий, нержавеющая сталь, оцинкованный листовой металл При нанесении покрытия на оцинкованные подложки и алюминий мы рекомендуем проводить испытания на адгезию.</p>
Подготовка поверхности	<p>Подготовка поверхности: На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Мы рекомендуем химические (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия) или механические (например песко- или дробеструйная обработка) методы подготовки поверхности.</p>
Рекомендуемая система покрытий	<p>Подложка: сталь Грунтовка: Грунтовка FREOLUX ER1912V или Грунтовка FREOLUX KL1709 Покрывной лак: лаковая краска FREIOPPLAST KP1613C</p>
Температура нанесения	не ниже + 10°C
Режимы отверждения	<p>Воздушная сушка при 20 °C Время высыхания «от пыли»: выше 30-40 минут (отверждение до степени 1/DIN EN ISO 9117-5) Время высыхания «до отлипа»: свыше 2-4 часов (отверждение до степени 1/DIN EN ISO 1522) Полное отверждение: свыше 2-4 дней (твердость по маятнику/ ISO 1522)</p> <p>Отверждение под действием температуры: возможность отверждения при температуре до 80°C (температура объекта)</p>
Повторное лакирование	Возможно после шлифования с таким же качеством.
Очистка рабочих инструментов	разбавитель EFD 400320
Охрана труда	<p>При работе с данным ЛКМ необходимо применять стандартные меры безопасности, как при работе с опасными материалами. Дополнительную информацию по охране труда и охране окружающей среды можно получить в «Листе безопасности» на</p>
Специальные указания к применению	<p>Стойкость Лаковая краска FREIOPLAST KP1613C предпочтительно используется в сфере восстановления для безвоздушной обработки стальных и специальных контейнеров. Рекомендуемая толщина сухой пленки: > 80 µm</p>

лаковая краска
KP1613C

Условия испытания

* Данные о вязкости распыления согласно DIN 53211:
стандарт DIN 53211 отменен в октябре 1996 года. По запросу доступно значение в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и высыхании зависят от цвета.
Приведенные данные относятся к белому KP1613CRA901, кремово-белому цвету RAL 9001 в матовом исполнении.
Все вышеприведенные данные получены в условиях стандартного климата 20/65 DIN 50014.

При расчете практического расхода следует учитывать прибавки к теоретическим значениям, исходя из рекомендаций, например, согласно DIN 53220 и практического опыта.

Эта информация основана на наших знаниях о продукте и полученном опыте. Мы не несем ответственности за сам процесс нанесения. Готовы предоставить любую дополнительную информацию.

В настоящем техническом паспорте представлены ориентировочные значения, не являющимися спецификацией.