



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturlack

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Подсушка	быстро
Прочность на удар камнем	высокая
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	2400-3600 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	7-8	DIN 19260
Плотность	1,40-1,46 g/ml	теоретический
	1,30-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	62-65 %	теоретический
	60-63 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	320-340 ml/kg	теоретический
	340-350 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WE1961MRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturlack

Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине	
	Грунтовка	WE1935LRU113 Соотношение компонентов смеси 8:1/HE0041 Толщина сухой пленки 60 мкм	
	Финишный слой	WE1961MRU735 Соотношение компонентов смеси 7:1/ HE0120 Толщина сухой пленки 60 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Отвердитель	HE0120		
Смесевое соотношение	Массовые части 7:1 Части тома 5:1		
Разбавитель	Деминерализованная вода		
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 250 мкм – риск образования пузырьков реакции.		
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы		
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %		
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °С Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airless - нанесение	40-60 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 150 bar		DIN 53211
Airmix - нанесение	40-60 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 bar		DIN 53211
Пневматическое нанесение	60-80 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3 бар		DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке		
Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок		
Расход материала	без потерь при нанесении 170-180 г/м ² толщина слоя 60 мкм		теоретический
Отверждение под действием температуры	До 70 °С возможно		



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturlack

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 15 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 2 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Физико-механические испытания

метод надрезов решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Климатические испытания

Климатический тест - водяной туман

Продолжительность стресс 240 h
площадь пузырькового 0(S0)
градус

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-2

Испытание нейтральным солевым туманом

Продолжительность стресс 480 h
разрез отделени 1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

влияющие факторы

Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 150.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.