

# FREOPOX

## Lak ER1902H

- Rozpouštědlový 2K-lak
- Bez izokyanátů
- Rychlé schnutí
- Vhodný pro použití venku
- Nutný základ nebo vícevrstvá skladba

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	Aminofunkční akrylát
<b>Barevný odstín</b>		v souladu s RAL 840 HR jiné odstíny na vyžádání
<b>Stupeň lesku</b> DIN 67530, DIN EN ISO 2813		hedvábný lesk 50 až 85 úhel 60°
<b>Dodávaná viskozita</b> DIN 53211* bez přidání tužidla		85 až 95 sek. / 4 mm výtokový pohárek
<b>Poměr míchání</b> Hmotnostní díly		5 : 1
<b>Tvrdidlo</b> Báze		FREOPOX-Tvrdidlo HE0100 Epoxifunkční akrylát
<b>Doba zpracování</b> po přidání tvrdidla		max. 24 hodin / 20 °C
<b>Ředění</b>		EFD- Ředění 400320 nebo EFD- Ředění 400424
<b>Hustota</b> po přidání tvrdidla, teoret. údaj		1,1 g / ml + / - 0,1
<b>Pevné částice</b> po přidání tvrdidla, teoret. údaj		56 % + / - 2
<b>Objem pevných částic</b> po přidání tvrdidla, teoret. údaj		300 ml / kg + / - 10
<b>Spotřeba</b> teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát		cca. 200 g / m <sup>2</sup> tloušťka suchého filmu 60 μm
<b>Vydatnost</b> teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát		cca. 5 m <sup>2</sup> / kg tloušťka suchého filmu 60 μm

Lak  
ER1902H

**Skladování** v neotevřeném originálním obalu min. 24 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 20° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

**Zpracování a použití** **Zpracování**  
Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač).

Airless stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla  
Vysokotlaké stříkání: po přidání tužidla a nastavení na 30 až 50 sek.  
Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání: 3 až 5 barů  
Válečkování: v dodávané viskozitě po přidání tužidla

**Podklady**  
Alu, Nerez, Ocel, zinek

**Předúprava**  
Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuku, tenzidy. To se zajistí požadavkům odpovídající vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání) předúpravou.

**Návrh skladby**

Podklad:	Ocel	
Základování:	FREOPOX-Základ	ER1912
Horní lak:	FREOPOX-Lak	ER1902H

**Teplota pro zpracování**  
Nad 10° C

**Schnutí** na vzduchu při 20° C

Suchý na prach:	po 45 min.	(stupeň schnutí 1/DIN 53150)
Suchý na uchopení:	po 2 hod.	(stupeň schnutí 4 /DIN 53150)
Proschnutý:	po 5 dnech	(kyvadlové odparování/ ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 70° C (teplota objektu)

**Přelakování**  
Sám sebou po předchozím přebroušení možné kdykoliv

**Čištění přístrojů**  
EFD ředidlem 400320 nebo EFD ředidlem 400424

**Pokyny k ochraně práce a zdraví**  
Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Speciální pokyny** **Odolnost**  
Chemický indiferentní povrch s vynikající schopností čištění.  
Rychlé schnutí umožňuje nalakovaný objekt vystavit po velmi rychlé době atmosféře (např. 20 Min. / 50 °C potom 90 Min. / nad 15 °C). Vytvrzený nátěr odpovídá na oceli třídě požární ochrany B1 / DIN 4102.

# FREOPOX

Lak  
ER1902H

---

**Zkušební podmínky**

\* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:

DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na ER1905HRA910, RAL9010 Bílá, hedvábný lesk, HE0100.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme Vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.