



## KL1712M FREOLUX-Grundierung

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung	
<b>Antrocknung</b>	schnell	
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gute Härte und Elastizität	
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gute Wetterbeständigkeit	
<b>Untergrund</b>	Stahl	

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz	
<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
<b>Glanz visuell</b>	matt	
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 110-120 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
<b>Dichte</b>	1,4-1,8 g/ml	theoretisch
<b>Festkörper</b>	69-75 %	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	300-330 ml/kg	theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1712MRU910.	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1712M Trockenfilmdicke 50-70 µm
	Decklack	KL1022G Trockenfilmdicke 40-60 µm



## KL1712M FREOLUX-Grundierung

<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320 EFD-Verdünnung 400474	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Spritzen-Airless</b>	in Lieferviskosität Düse 0,38 mm Winkel 40° Materialdruck 150 bar	
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,8 mm Spritzdruck 4 bar	DIN 53211
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 180-200 g/m² Schichtdicke 60 µm	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 40 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 80 Minuten (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 15 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400500	

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.	
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	