



## FREOPOX-Pulverlack PB1031A

|   |   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
|---|---|----------------------------------|----------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|---|------------------|--|
| <b>Egenskaper</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn</li> <li>■ matt, grovstruktur</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> <li>■ Likformig strukturbildning i området 70 till 120 µm</li> </ul>   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| <b>Systemlack</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga,vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| <b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>                                     | <table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans<br/>visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet<br/>teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> med 80 µm<br/>genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>  | ■ Bindemedelsystem               | epoxi-polyesterharts | ■ Kulör                       | alla gängse kulörer | ■ Glans<br>visuell              | matt              | ■ Testad skiktjocklek | 80 µm vid kulör RAL 7035 | ■ Densitet<br>teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem  | epoxi-polyesterharts  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Kulör   | alla gängse kulörer   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Glans<br>visuell  | matt  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Testad skiktjocklek   | 80 µm vid kulör RAL 7035  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Densitet<br>teoretisk bestämning                                    | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Materialåtgång  | 0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| <b>Mekanisk provning<br/>på stålplåt ST 1405</b>                      | <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                 | ■ Erichsen<br>DIN EN ISO 1520 | >2 mm               | ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1 | >40 kg cm (front) |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409                                      | Gt 0  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Erichsen<br>DIN EN ISO 1520   | >2 mm   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1                                       | >40 kg cm (front)   |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| <b>Beständighetstester</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> <li>■ Fuktskåp<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Saltdimettest (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227 240 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-industriatmosfär<br/>DIN EN ISO 3231 10 cykler vid 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>ingen förändring</li> <li>■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</li> </ul> |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |
| <b>Applicering och användning</b><br>Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter,rost,slagg, valshud,vax-och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b></li> </ul>  |                                  |                      |                               |                     |                                 |                   |                       |                          |                                    |   |                  |  |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB1031A

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

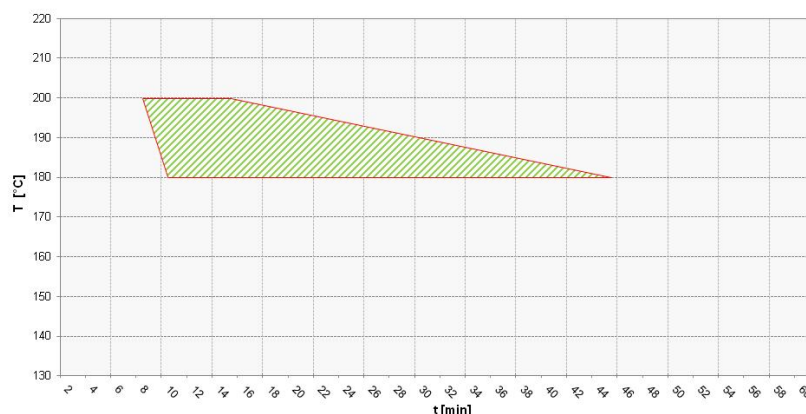
### Härdning

#### ■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 7035

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



### Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### ■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.