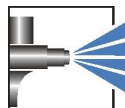


FREIOTHERM-laková hydrobarva

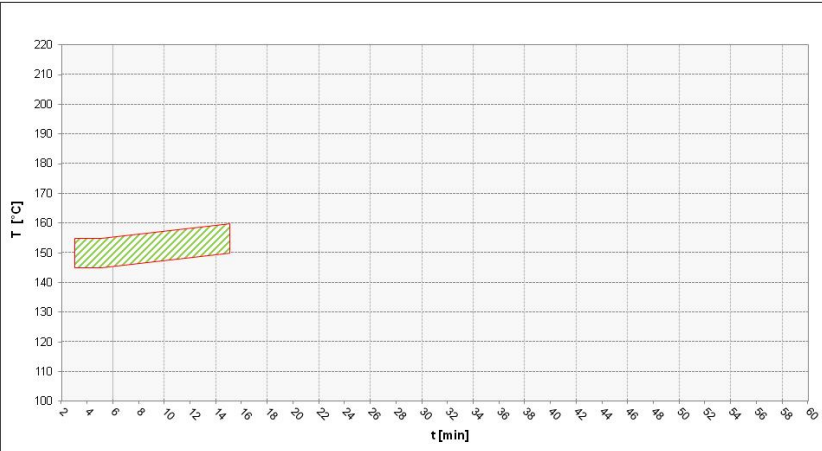
WO1852H

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky - Dobrá přilnavost na oceli a nekověch - Dobrá odolnost proti kondenzované vodě - Dobrá tvrdost a elasticita - Možnost přelakování práškem - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze - Barevný odstín - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 - Viskozita DIN 53211 (původně) - Ředění - pH - Hustota teoretický údaj - Pevné částice teoretický údaj - Objem pevných částic teoretický údaj - Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát - Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	- Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice - Všechny běžné odstíny - hedvábný lesk 65-75 Úhel 60° - Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek - demi voda 8,5-8,7 1,20-1,35 g/ml 45-58 % 270-330 ml/kg 230-250 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm - Odstín WO1852HRA512
Podklad	- Základováno ATL - Ocel - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. - U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	- Podklad - Krycí lak	- na holém ocelovém plechu - WO1852HRA512 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti		

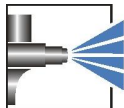
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1852H

	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	120 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 45 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	18-25 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Možnost přelakování	možné po přechozí zkoušce
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
Vytvrzení	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
	■ Schnutí v peci	4 min./ 150 °C - 10 min./ 160 °C
Skladování	■ Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi	
		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**FREIOTHERM-laková hydrobarva**
WO1852H

- V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C.

Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.