



## WK4317HRU309 FREIOTHERM-KTL-akrylát

### Popis produktu

Technologie výroby	katodicky se odlučující 2K elektrolak
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Zpracování	Základ a jednovrstvý systém
Vlastnost	Tlustovrstvá aplikace
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná
Barevný odstín	Oxidovaná červená
Viskozita	2000-6000 mPa*s
Hustota	1,1-1,4 g/cm <sup>3</sup> teoreticky
Pevné částice	63-67 % teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Stupeň lesku	50-70 GU, Úhel 60° DIN EN ISO 2813
Poměr míchání	Výrobky WK4045 : WK4317 Hmotnostní podíly 2:1
Doporučená tloušťka vrstvy	17-35 µm
pH	4,5-5,5 DIN 19260
Vodivost	1000-1400 µS/cm
Pevné částice	14-16 % DIN EN ISO 3251
Podíl organických rozpouštědel	1,0-3,0 %
Teplota lázně	32-34 °C
Doba nanášení	120-240 sek.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4317HRU309 FREIOTHERM-KTL-akrylát

### Napětí odlučování

130-250 Voltů

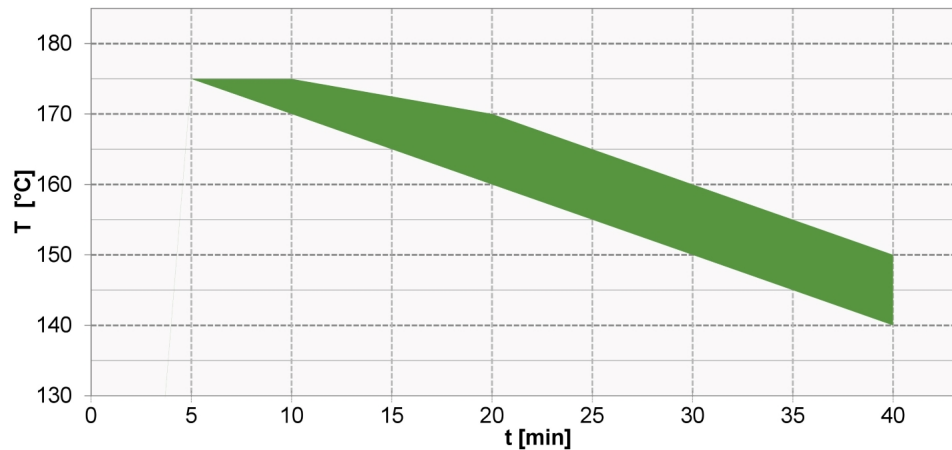
### Obrat

1 Obrat za rok

Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.



## WK4317HRU309 FREIOTHERM-KTL-akrylát

### Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	5 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	8 mm	DIN EN ISO 1519

### Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	480 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<3 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemická odolnost

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu
Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

### Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.