

EFDEDUR

Жидкая шпатлевка UR1916M

- 2-компонентная полиуретановая жидкая шпатлевка на основе растворителя
- Хорошо шлифуется
- Быстрая сушка
- Хорошая заполняющая способность

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом	
	Цвет	любой в соотв. с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	Степень блеска DIN67530	Матовый	
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	50 - 60. секунд / 4 мм диаметр отверстия	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	25 : 1	
	Отношение с отвердителем в смеси (Объемные доли)	19:1	
	Отвердитель основа	EFDEDUR - Hardener полиизоцианат	HU0010
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 4ч / 20°C	
	Растворитель	EFD – Thinner	400320
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,4 г/мл	+/-0,05
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	65%	+/-2
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный	335мл/кг	+/-10
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	140-160г / м ² при толщине сухой плёнки 50мкм	

Срок хранения	Приблизительно 24 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после
----------------------	---

EFDEDUR

Жидкая шпатлевка
UR1916M

указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.

Процесс и нанесение

Нанесение

Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)

безвоздушное распыление:

после добавления отвердителя (вязкость при поставке)
Сопло 0,013дюймов, угол распыла 40°, давление 150 бар.

метод воздушного распыления:

после добавления отвердителя, довести до вязкости 20-30сек,
сопло 1,8мм, давление 3-4 бар

Окрашиваемая поверхность

Сталь, легкосплавные металлы, жесткий ППУ.

Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.

Предложение по системе нанесения покрытий

Субстрат: сталь
Грунт: EFDEDUR Filler UR1916M
Финальный слой: EFDEDUR-Paint UR1044

Температура при нанесении

Выше 10°C

Сушка

Воздушная сушка при 20°C

сухой от пыли:	15 мин	(степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)
сухой на отлип:	1 час	(степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)
полностью сухое покрытие:	10 дней	(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)

сушка в печи до 100°C возможно (температура изделия)

Перекрашивание

После 30 минут

Растворитель для очистки оборудования

EFD-Cleaning Agent 400500

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.



Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года. По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .
Указанные данные относятся к UR1916MRU910, отвердитель HU0010.
Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
