Fiche technique

FreiLacke

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ANA-Spéciale

Description Produit

Technologie du produit	electrophorèse monocomposant anodique	
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"	
Utilisation	Primaire	
Type de pâte	Pâte d´adjonction, partiellement neutralisée	
Protection contre la corrosion	Classe de protection contre la corrosion C 4	DIN EN ISO 12944-6
Supports	Acier galvanisé	

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine polyester/acrylique	
Teintes	Gris clair	
Viscosité	3000 - 6000 mPa*s	
Valeur MEQ-Base	27 - 34 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densité	1,2 - 1,3 g/cm³	théorique
Extrait sec	68 - 72 %	théorique
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 30 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indice de brillance	40 - 55 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Épaisseur de couche recommandée	15 - 25 µm	
Valeur du pH	8,0 - 8,6	DIN 19260
Conductivité	1100 - 1300 µS/cm	
Extrait sec	11,0 - 13,0 %	DIN EN ISO 3251
Valeur MEQ-Base	48 - 53 mg/g	DIN EN ISO 15880

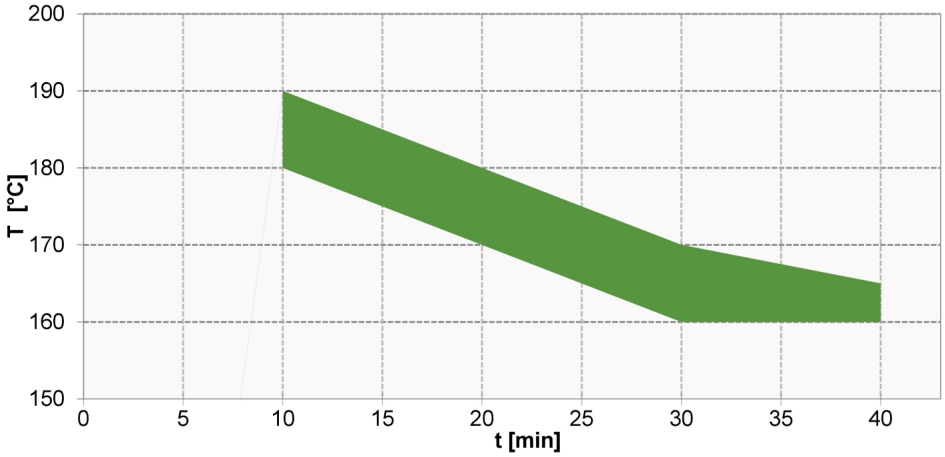
Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ANA-Spéciale

Part de solvants organiques	0,5 - 1,1 %
Température du bain	27 - 29 °C
Temps d´application	60 - 180 sec.
Tension de dépôt	130 - 290 Volt
Chiffre d'affaires	1 Chiffre d'affaires annuel Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.
Durcissement	Température de l'objet recommandée 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Remarque sur le durcissement	Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales. Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ANA-Spéciale

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Préparation : Poncer avec un grain fin (par ex. 240). Recommandation : Peinture de finition à base d'acrylate ; les peintures à base d'alkyde ne sont pas adaptées à l'application d'une surcouche !

Tests mécaniques

Substrat d'essai	sur du Zinc	
Quadrillage	Gt 1	DIN EN ISO 2409

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur du Zinc		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge Désengagement Coupe	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de