



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Topcoat contenente solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Colore	secondo RAL 841 GL altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	lucido	
Viscosità	250 - 450 mPa*s	
Peso specifico	1,37 +/- 0,1 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	93 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Alluminio
	Fondo	UR1937H Spessore film secco 60 - 80 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Si consiglia di travasare il materiale mescolato per evitare errori di miscelazione. Prima e durante la miscelazione, evitare assolutamente il contatto con acqua e solvente. Già piccole quantità hanno un effetto accelerante riguardo al processo di indurimento. (= riduzione del tempo di lavorazione)	
Rapporto di miscelazione	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325	
Spessore dello strato consigliato	150 µm	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente > 15 °C	
Tempo di lavorazione	max 30 min. / 20 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 19 mag 2025

Data di stampa: 20 mag 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Spruzzatura Airless	ugello 1,8 - 2,2 mm angolo 30 - 60° pressione del materiale 150 - 180 bar	
Laminatura	nella viscosità di mandata	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 200 g/m² spessore dello strato 150 µm	teorico
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 80 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con solventi organici, i residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo ca. 30 min. a 20 °C / 50% umidità rel. dell'aria.
-----------------------	---

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.