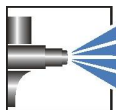




FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1820M-Met.

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Metalický efekt ■ Rychlé zasychání ■ Dobrá bloková pevnost ■ Dobrá odolnost na vrypy 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Metalické odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný mat Úhel °</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 45-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>7,8-8,3</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>245-265 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>150-165 g/m², Tloušťka nátěru 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1820MH3226</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Metalické odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat Úhel °	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	7,8-8,3	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	34-38 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	245-265 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	150-165 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1820MH3226
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Metalické odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat Úhel °																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	7,8-8,3																						
■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	34-38 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	245-265 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	150-165 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1820MH3226																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Základ ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>dle zadání zákazníka</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1820MH3226 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podklad	dle zadání zákazníka	■ Krycí lak	WO1820MH3226 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	dle zadání zákazníka																						
■ Krycí lak	WO1820MH3226 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td> <td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td> </tr> </tbody> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky																		
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky																						



FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1820M-Met.

Zpracování a použití

- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou
Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 30 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin

■ Teplota objektu 10-30 °C

■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C
relativní vlhkost vzduchu 40-60 %

■ Vysokorotační ESTA v dodávané viskozitě

■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve
pozaschnutí do matu

■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.%
EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní
nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např.
EFD-ředidlem 400424.

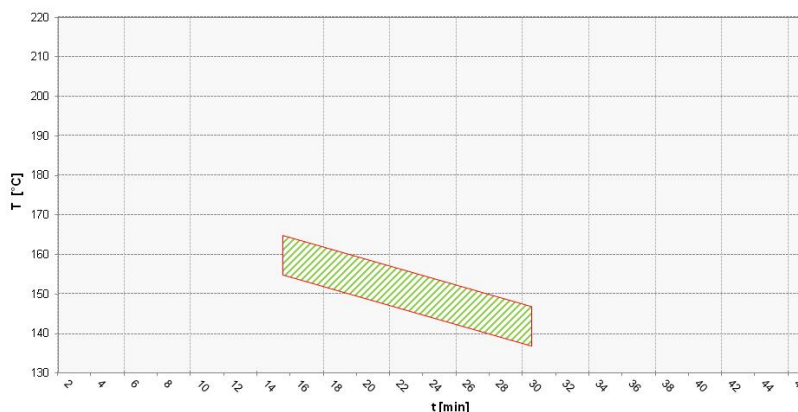
■ Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

■ Schnutí v peci 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C

■ **Teplota objektu**
zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



Skladování

- V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

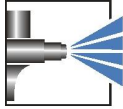
Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

■ EFD-Info

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1820M-Met.

Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.