

**KP1034G****FREIOPLAST-Prozorni lak****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	enoplastna barva na osnovi topil
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Popolnoma suho</b>	hitra popolna suhost
<b>Podlaga</b>	železofosfatirano jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Kombinacija polimernih smol / co-veziv	
<b>Barvni ton</b>	transparentna	
<b>Sijaj vizualno</b>	s sijajem	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 60-90 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,9-1,0 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	35-37 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	32-33 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1034GRA999.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Pigmentna pokrivna barva	KP1034GRA999 Debelina suhega filma 25-40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Delovna temperatura mazanje</b>	od 10 °C do 25 °C v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 80-90 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 30 µm	teoretična določitev

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 3. sep. 2024 Datum izdaje: 17. sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1034G****FREIOPLAST-Prozorni lak****Sušenje v peči**

do 70 °C možno (temperature objekta)  
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

**Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

**Prašno suho**

po 8 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Trdno na oprijem**

po 16 minutah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 2 dneh (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400474

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

možno po mletju

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Preverjanje oprijema**

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje oprijema.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.