



UR9140M\_HU0001  
EFDEDUR-Système-Peinture

Description Produit

|                                            |                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Technologie du produit                     | revêtement à 2 composants contenant des solvants                                                                                                                        |
| Application branche                        | ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"                                                                                                                 |
| Utilisation                                | Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur                                                                                                                         |
| Résistance à la lumière et aux intempéries | bien                                                                                                                                                                    |
| Structure de peinture système              | Possible (voir indications)                                                                                                                                             |
| Système Standard                           | UR1040M                                                                                                                                                                 |
| Supports                                   | PC (Polycarbonate), PMMA (Polymétacrylate de Methyl), PVC (Polychlorure de vinyl), PA 6 (Polyamide 6), Plastique chargé fibres de verre, ABS, Métaux non-ferreux, Acier |

Propriétés générales du produit

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Liant de base</b>                | Résine acrylique                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |
| <b>Teintes</b>                      | selon l'échantillon de référence Freilacke                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |           |
| <b>Indice de brillance</b>          | Conformément au modèle de poudre                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |
| <b>Viscosité</b>                    | Temps d'écoulement 90-120 sec.,<br>4 coupelle d'écoulement mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | DIN 53211 |
| <b>Densité</b>                      | 1,00-1,30 g/ml après ajout de durcisseur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | théorique |
| <b>Extrait sec</b>                  | 47-63 % après ajout de durcisseur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | théorique |
| <b>Taux volumique d'extrait sec</b> | 38-48 % après ajout de durcisseur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | théorique |
| <b>Produit de référence</b>         | Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR9140ML1807.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |
| <b>Stabilité au stockage</b>        | 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.<br>Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.<br><br>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. |           |

Utilisation et mise en oeuvre

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## UR9140M\_HU0001

### EFDEDUR-Système-Peinture

|                                          |                                                                                                                                                                                                                     |                                                                             |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Proposition de gammes de produits</b> | Supports                                                                                                                                                                                                            | Acier                                                                       |
|                                          | Primaire                                                                                                                                                                                                            | ER1912M<br>Rapport de mélange 5:1 HE0052<br>Epaisseur du film sec 70-90 µm  |
|                                          | Laque de finition                                                                                                                                                                                                   | UR9140M<br>Rapport de mélange 10:1 HU0001<br>Epaisseur du film sec 40-60 µm |
| <b>Indication avant l'utilisation</b>    | Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).                                                                                                            |                                                                             |
| <b>Durcisseur</b>                        | HU0001                                                                                                                                                                                                              |                                                                             |
| <b>Rapport de mélange</b>                | Parties en poids 10:1                                                                                                                                                                                               |                                                                             |
| <b>Diluant</b>                           | Diluant EFD 400320<br>Diluant EFD 400500<br>Diluant EFD 400018                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>Température d'utilisation</b>         | de 10 °C à 25 °C                                                                                                                                                                                                    |                                                                             |
| <b>Temps d'utilisation</b>               | max. 6 heures / 20 °C<br>Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.                                                                                    |                                                                             |
| <b>Pulvérisation Haute Pression</b>      | après ajout de durcisseur,<br>régler sur 18-22 sec / 4 mm coupe de viscosité<br>Buse 1,4 mm<br>Pression de pulvérisation 3-4 bar                                                                                    | DIN 53211                                                                   |
| <b>Application rouleau - pinceau</b>     | dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur<br>En cas de formation éventuelle de bullage lors de l'application au rouleau ou au pinceau, ajouter 0,5 à 1,0 % en poids d'EFD-produit de détente 300807. |                                                                             |
| <b>Consommation</b>                      | sans perte d'application 100-140 g/m²<br>épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur                                                                                                                        | théorique                                                                   |
| <b>Séchage four</b>                      | possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)                                                                                                                                                                    |                                                                             |
| <b>Séchage air</b>                       | 20 °C, 50 % humidité relative                                                                                                                                                                                       |                                                                             |
| <b>Séchage hors poussière</b>            | après 30 minutes (degré de sécheresse 1)                                                                                                                                                                            | DIN EN ISO 9117-5                                                           |
| <b>Résistant au toucher</b>              | après 7 heures (degré de sécheresse 4)                                                                                                                                                                              | DIN EN ISO 9117-5                                                           |
| <b>Séchage à coeur</b>                   | après 14 heures (amortissement pendulaire)                                                                                                                                                                          | DIN EN ISO 1522                                                             |
| <b>Nettoyage du matériel</b>             | Diluant EFD 400500                                                                                                                                                                                                  |                                                                             |

### Indications

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EFD-Info</b>             | Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Système de peintures</b> | Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> . |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 1

Date de révision: 6 sept. 2024

Date d'impression: 17 juil. 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR9140M\_HU0001 EFDEDUR-Système-Peinture

### Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.