



WO1852H_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metalizált

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felületi optika	Metál-effekt
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, ATL alapozott

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Aminogytából kombinálva		
Szín	Metál színárnyalatok		
Fényesség	selyemmatt	25-50 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 40-45 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,0-8,4		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	47-49 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	33-35 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1852HL1913 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Nyers acéllemezen	
	Fedőlakk	WO1852HL1913	Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	45 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.		



WO1852H_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metalizált

Tárgyhőmérséklet	18-25 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozitásban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 4 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 260-280 g/m ² rétegvastagság 80 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (tárgy hőmérséklet)	
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	elővizsgálat alapján lehetséges
-----------------	---------------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.