



## UA1503N FREOPAS-Top Coat

### Описание продукта

|                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Технология продукта            | содержащий растворитель верхний слой |
| Свето- и<br>погодоустойчивость | очень высокая                        |

### Общие характеристики продукта

|                 |   |               |
|-----------------|---|---------------|
| Цвет            | в соответствии с RAL 841 GL<br>другие цветовые оттенки по запросу   |               |
| сиять визуально | глянцевый   |               |
| Вязкость        | 250 - 450 mPa*s   |               |
| Плотность       | 1,37 +/- 0,1 г/мл после добавления отвердителя  | теоретический |
| Сухой остаток   | 93 % после добавления отвердителя   | теоретический |
| Срок хранения   | в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.   |               |
|                 | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |               |

### Применение и подготовка

|                            |   |   |
|----------------------------|---|---|
| Подготовка поверхности     | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.   |   |
| Система ЛКП                | Подложка  | Алюминий                                    |
|                            | Грунтовка   | UR1937H<br>Толщина сухой пленки 60 - 80 мкм |
| Указание по использованию  | Перед использованием хорошо перемешайте или смешайте компоненты до однородности (например, с помощью высокоскоростного миксера).<br><br>Рекомендуется переместить перемешанный материал в другую емкость во избежание ошибок при смешивании.<br><br>Избегайте контакта с водой и растворителями до и во время смешивания. Даже небольшое количество оказывает ускоряющее воздействие на процесс отверждения. (= сокращение времени обработки) |   |
| Смесевое соотношение       | 100 кг UA1503 : 32 кг HU0325  |   |
| Рекомендуемая толщина слоя | 150 µm  |   |
| Время «жизни» композиции   | Температура окружающей среды > 15 °C  |   |



## UA1503N FREOPAS-Top Coat

|                              |   |                   |
|------------------------------|---|-------------------|
| Время жизнеспособности       | макс. 30 мин. / 20 °C   |                   |
| Airless - нанесение          | Сопло 1,8 - 2,2 мм угол распыления 30 - 60°<br>Давление материала 150 - 180 bar                                   |                   |
| Валковый метод нанесения     | вязкость при поставке   |                   |
| Расход материала             | без потерь при нанесении 200 г/м²<br>толщина слоя 150 мкм   | теоретический     |
| Время высыхания "от пыли"    | Через 30 минут (степень сухости 1)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа»  | Через 80 минут (степень сухости 4)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение           | после 7 сут/с (демпфирование маятника)  | DIN EN ISO 1522   |
| Очистка рабочих инструментов | Сразу с помощью органических растворителей, затвердевшие остатки могут быть удалены только механическим способом. |                   |

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

|                |   |
|----------------|---|
| перекрашивание | через са. 30 мин.<br>при 20 °C / 50 % относ. влажности воздуха. |
|----------------|---|

### Указания

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.   |
| Условия испытания       | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |