

# Checklista

## för drift av doppkar med vattenburen färg

Faktorer som bör beaktas vid användning av vattendoppfärger samt vilka badvärden som bör kontrolleras.

### 1. Temperatur

- Badtemperaturen bör ej överstiga 27°C. Optimal badtemperatur: 18 till 25°C
  - Vid för hög temperatur äventyras lackstabiliteten.
  - Skinnbildning uppträder i områden med dålig cirkulation, intorkningen på doppkarets kanter ökar
- Kraftiga temperatursvängningar bör undvikas av följande skäl:
  - Viskositetssvängningar
  - Ojämnt lackeringsresultat
  - Eftersom värme överförs till lacken från pumpar och färgcirkulation är kylning oftast nödvändig för att hålla lacktemperaturen inom börområdet.

### 2. Viskositet

- För ett jämnt lackeringsresultat är det viktigt att hålla lackens viskositet inom börområdet.
- Kontroll av viskositeten bör utföras minst en gång per dag alternativt i samband med skiftbyte.
- Vissa lacksystem (t.ex. dispersionsgrundfärger) tenderar till ökad bottensättning vid låga viskositeter
- Störningar i cirkulationen kan uppkomma vid för hög viskositet :
  - Inget homogent badmaterial
  - Ökad skinnbildning på lackytan i karet
  - Stopp i cirkulationsdysor
  - Ingen borttransport av ytskummet (makroskum)

### 3. pH värde

- Det är viktigt att hålla pH-värdet inom börområdet. Sjunker pH-värdet för mycket, kan lackens stabilitet försämrans.
- I vissa fall har pH-värdet även inverkan på viskositeten: En sänkning av pH-värdet kan t.ex medföra en sänkning av viskositeten.
- Normalt sjunker pH-värdet över tiden (avdunstning av pH-regulatorn). Beroende på färgförbrukning (efterfyllnadsfärg har som regel ett högre pH-värde) är det nödvändigt att höja pH-värdet genom tillsats av en pH-regulator.

## 4. Inomhusklimat och yttre faktorer

- Hänsyn bör tas till att omgivande temperatur inte är för hög samt att luftfuktigheten inte är för låg. Vid torrt och mycket varm inomhusklimat ger fram för allt lufttorkande lacksystem ökad tendens till skinnbildning och intorkning på doppkarets kanter.
- Nedsmutsning av karet och överföring av förbehandlingsrester från detaljerna som skall målas bör undvikas ( föroreningar i lackytan, inverkan på lackstabilitet).

## 5. Pumpar

- Valet av cirkulationspump är av stor betydelse för störningsfri drift . Valet bör begränsas till pumpar med liten skärkraft för undvikande av negativ inverkan på lackmaterialet under drift. Viktigt är också att ingen luft arbetas in i färgen (skum).
- Dykpumpar eller snabbgående centrifugalpumpar är ej lämpliga.

## 6. Färgcirkulation

- En konstant och tillräcklig cirkulation är absolut nödvändig för säker drift. Följande punkter är viktiga.
  - God ytströmning, så att makroskum som bildas vid avdroppning från lackerade detaljer fortast möjligt transporteras till färgöverloppet.
  - Konstant cirkulation (erfarenhetsmässigt 2 - 4 gånger badvolymen per timme) för att garantera en homogen fördelning i karet.
  - God och tillräcklig bottenströmning medelst lämpliga dysor (Jetdysor), för att motverka bottensättning.

## 7. Badkontroller

- Följande värden bör kontrolleras respektive justeras minst en gång dagligen eller i samband med skiftbyte:
  - Viskositet med utloppsägare
  - pH - värde
  - Lacktemperatur
- För att ge en överblick över lackens tillstånd i karet kan följande värden också noteras:
  - Tillsatt färgmängd
  - Tillsattsmängd vatten för viskositets inställning
  - Tillsattsmängd av pH-regulator
- Överenskommelse bör träffas om att badprov (0,5- 1 Liter) regelbundet skickas till leverantören för mer ingående kontroll
- Riktlinjer och börvärden, samt tidsintervall för badprover definieras och fastläggs i samarbete med kunden.

Ytterligare information finns i våra tekniska- resp säkerhets datablad.