



ER1951H_HE0051
FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	Подходит в качестве однослойного покрытия внутри помещений
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
сиять визуально	шелковисто-глянцевый		
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211	
Плотность	1,30-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический	
Сухой остаток	57-59 % после добавления отвердителя	теоретический	
Объемный сухой остаток	36-40 % после добавления отвердителя	теоретический	
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1951HL1781.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



ER1951H_HE0051 FREOPOX-Grundierung

Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине	
	Грунтовка	ER1951H Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0051 Толщина сухой пленки 50-70 мкм	
	Финишный слой	UR1984H Соотношение компонентов смеси 8:1 HU0936 Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
	Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0051		
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400064		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,23 мм Угол 20°		
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,5-2,0 мм давление распыления 2-4 бар		
Расход материала	без потерь при нанесении 178 г/м² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя		теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)		DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 2,5 часов (степень сухости 4)		DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)		DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400064 в течение времени обработки.		

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	с UR1984 после сушки при комнатной температуре 25-45 мин.
----------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
----------------	--



ER1951H_HE0051

FREOPOX-Grundierung

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.