

**BD7351X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat****Termékismertető**

Terméktechnológia	sztiroltartalmú gélbevonat
Stabilitás	jó
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Iso- NPG alapú, telítetlen poliészter gyanta
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre
Fényesség	Alaktól és leválasztószertől függően
Viszkozitás	ca. 600 mPa*s
Fajsúly	1,3 g/ml elméleti
Tárolhatóság	kb. 3 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. A tárolási idő növekedésével a zselésedési és keményedési idő változhat. Gyorsítók (pl. BD7550) hozzáadásával beállítható az eredeti zselésedési idő.

Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	Elválasztó fóliák GfK formák (Üvegszállal megerősített műanyag) Fém formák
Felület előkészítés	A formákat megfelelő oldószerrel kell kezelni.
Laminált szerkezet	Optikailag nagyobb felületekhez az első rétegnek egy finomszálal, osztott, üvegszálal lap fellaminálását javasoljuk, pl. 225g/m ² . A fedőréteg felhólyagosodásának elkerülése érdekében az első réteghez használt gyantaréteg kötési ideje 18°C-on nem haladhatja meg a 20-25 percet. A további erősítő rétegek megfelelő, nehezebb anyagokból, például 450 g/m ² -es üvegszálal lapokból készülhetnek.
Keverési arány	+ 2 % Durelastic edző (MEKP 50) HD0625
Hígítás	EFD-hígító 1-3 % 400900
Feldolgozhatósági hőmérséklet	A feldolgozás során figyelembe kell venni a helyiség, az anyag és a forma hőmérsékletét 18 °C, hogy elkerüljük a megszilárdulás hibáit és a felhólyagosodást.
Feldolgozhatósági idő	max. 7-10 perc / 20 °C 2 % HD0625 hozzáadásával

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. nov. 27. Nyomtatás dátuma: 2024. nov. 27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7351X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat****Szórás-Airless**

szállítási viszkozitásban

Szórás-NagynyomássalSzállító viszkozitásban edző hozzáadása után
Fúvóka 2,5-3 mm
Permetező nyomás 3-5 bar**Felhasználás**500-600 g/m² átlagos vizsgálati rétegvastagság elméleti**A munkaberendezések tisztítása**

EFD-tisztítószerrel 400906 a feldolgozási időn belül.

A festett alkatrészek további felhasználása**Átlaminálható**

90 perc után, legkésőbb 12 óra után 20°C-os anyag- és szobahőmérséklet mellett.

Mechanikai vizsgálatok**mechanikai tulajdonságok**

Barcol edző 934-1	44-48	DIN EN 59
Nyúlás szakadásnál	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
Tg	103 °C	DIN EN 61006

Ezek az adatok kikeményedett, változásmentes tiszta gyantára vonatkoznak.

Figyelmeztetés**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.