



WA4771HN1201

FREIOTHERM-ATL-Special

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg		
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn		
Applicering	Primer		
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad		
Korrosionsskydd	Korrosionsskyddsklass C 4	DIN EN ISO 12944-6	
Underlag	Galvaniserat stål		

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts		
Kulör	novofermgrå		
Viskositet	5000-9000 mPa*s		
MEQ-Base-värde	29-36 mg/g		DIN EN ISO 15880
Densitet	1,2-1,3 g/cm³		teoretisk
Torrhalt	68-72 %		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	25-40 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skiktjocklek	15-25 µm	
pH-värde	8,0-8,8	DIN 19260
Ledningsförmåga	1000-1400 µS/cm	
Torrhalt	12,0-14,0 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	50-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,5-1,1 %	
Badtemperatur	24-27 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 1

Reviderad datum: 2026-aug-03

Tryckdatum: 2026-aug-06

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4771HN1201****FREIOTHERM-ATL-Special****Beläggningstid**

60-180 sek.

Belägnings spänning

130-290 Volt

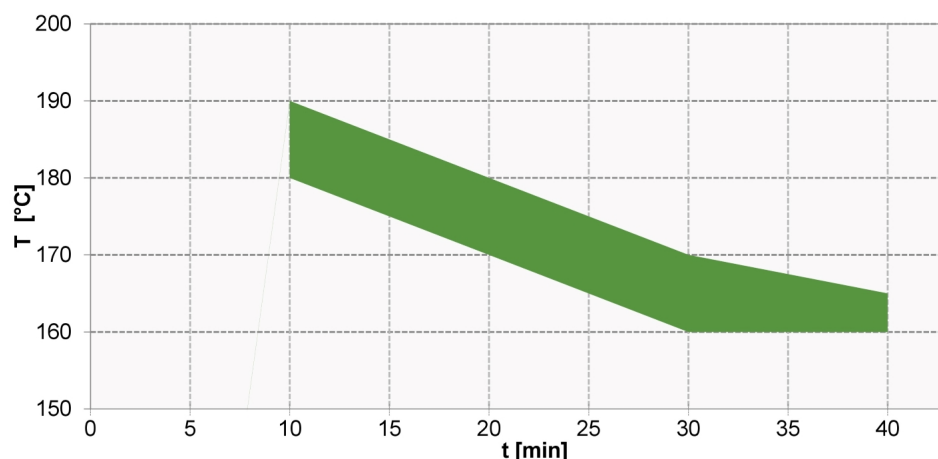
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvalitet måste den specificerade omsättningen (fastännesbyte av tanken) följas.

härddning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om härddning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdras fullständigt. En fullständig härddning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Bearbetning av behandlade produkter**Ommålning**

Förberedelse: Slipning med fin kornighet (t.ex. korn 240).

Rekommendation: Akrylatbaserad täcklack, alkydbaserade lacker är olämpliga för överlackering!

Mekanisk test**Testsubstrat**

på förzinkat

Gittersnitt

Gt 1

DIN EN ISO 2409



WA4771HN1201
FREIOTHERM-ATL-Special

Klimattest

Testsubstrat	på förzinkat		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS