



# UR1025M\_HU0010\_METALLIC

## EFDEDUR-HighSolid-Metallic

### Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Устойчивость к слипанию	высокая
Подложка	Сталь, Оцинкованная сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Оттенки металликов	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 25-55 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,2-1,3 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	61-62 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	45,5-46,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1025MRA906.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На листовой стали с цинковым фосфатированием
	Финишный слой	UR1025M Соотношение компонентов смеси 9:1 HU0010 Толщина сухой пленки 20 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	



## UR1025M\_HU0010\_METALLIC EFDEDUR-HighSolid-Metallic

Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 9:1	
	Части тома 8:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 16-20 сек / [Variabe 2] мм по вискозиметру Насадка 1,2-1,8 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 50-60 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 20 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--

### Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.



## UR1025M\_HU0010\_METALLIC EFDEDUR-HighSolid-Metallic

### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.