

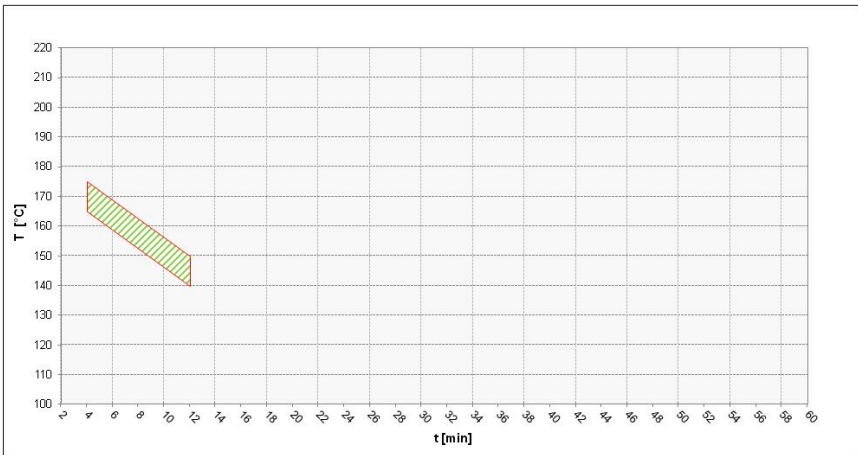
FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1860H

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Dobrá odolnost na chemikálie ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Pro použití v interiéru ■ Dobrá tvrdost a elasticita 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný mat 40-55 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 45-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td> <td>130-150 g/m², Tloušťka nátěru 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1860HRA735</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 40-55 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,5-8,7	■ Hustota teoretický údaj	1,15-1,45 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	50-54 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	260-300 ml/kg	■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	130-150 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1860HRA735
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 40-55 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,5-8,7																						
■ Hustota teoretický údaj	1,15-1,45 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	50-54 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	260-300 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	130-150 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1860HRA735																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel ■ Základováno ATL 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu <ul style="list-style-type: none"> - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1860HRA735 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WO1860HRA735 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WO1860HRA735 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 35 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1860H

	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	50-60 Sek./ mm Výtokový pohárek (DIN) Tryska 1,4 mm Tlak stříkání 3,5 bar
	■ Možnost přelakování	možné po přechozí zkoušce
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení		
	■ Schnutí v peci	9 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C
	■ Teplota objektu	zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
		
Skladování		
	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny		
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	