



FREIOTHERM-ATL-Specjalny WA4100HRU916

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży malowanie usługowe ■ Dopłňovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Podkład i system jednowarstwowy 														
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>19-25</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,21 g/cm ³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	19-25	■ Lepkość	4000-8000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	20-30 µm
■ Baza	Żywica akrylowa														
■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)														
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,21 g/cm ³														
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	19-25														
■ Lepkość	4000-8000 mPa.s														
■ Kontrolna grubość warstwy	20-30 µm														
Test mechaniczny	<ul style="list-style-type: none"> ■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 <li style="padding-left: 20px;">Gt 0 														
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) <li style="padding-left: 20px;">504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 														
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 <li style="padding-left: 20px;">60-80 przy kącie 60° ■ Wartość pH <li style="padding-left: 20px;">8,2-8,8 ■ Przewodność <li style="padding-left: 20px;">1400-2000 µS/cm ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 <li style="padding-left: 20px;">12-14 % ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 <li style="padding-left: 20px;">30-35 mg/g ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych <li style="padding-left: 20px;">1,5-2,2 % ■ Temperatura kąpieli <li style="padding-left: 20px;">24-27 °C ■ Czas malowania <li style="padding-left: 20px;">60-180 sekund/-y ■ Napięcie rozdzielcze <li style="padding-left: 20px;">130-260 volt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i 														

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-ATL-Specjalny WA4100HRU916

	<p>ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>
<p>Utwardzanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> <p>Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C</p> <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> <p>Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku</p> <p>W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> <p>Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>