



## FREIOTHERM-hidro dopuna WO1823M

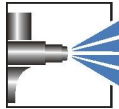
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušea boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ Dobra protivkorozijska zaštita</li> <li>■ Veoma dobra mehanska postojanost</li> <li>■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu</li> <li>■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li> <li>■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama</li> <li>■ Za unutrašnju upotrebu</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Sa poliiocianatima umrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,30-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>70-73 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>420-440 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>200-220 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1823MRU910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliiocianatima umrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,7-9,2	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,40 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	70-73 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	420-440 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1823MRU910
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliiocianatima umrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,7-9,2																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,40 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	70-73 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	420-440 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1823MRU910																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čelik</li> <li>■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<p>Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse.</p> <p>Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje</li> <li>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WO1823MRU910 Debljina suhoga filma 15 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Temeljna boja	WO1823MRU910 Debljina suhoga filma 15 μm	■ Završna boja	PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm																
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Temeljna boja	WO1823MRU910 Debljina suhoga filma 15 μm																						
■ Završna boja	PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

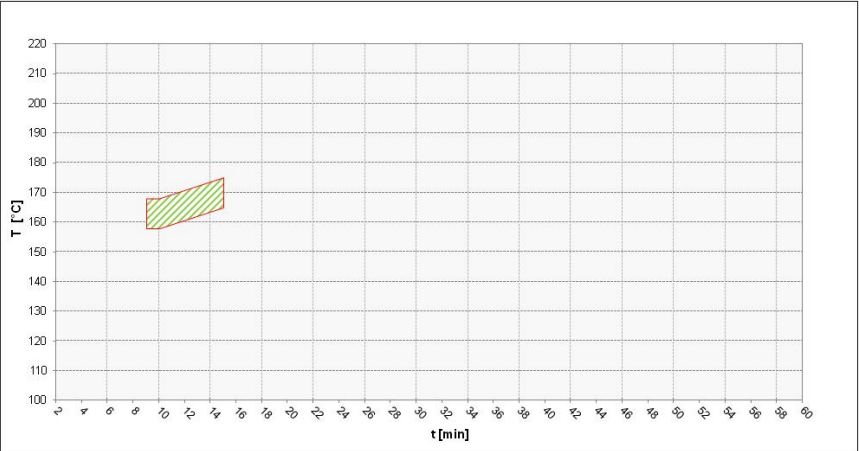
Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-hidro dopuna WO1823M

<b>Mehanička ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</li> </ul>	Gt 0
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>	540 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 50 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> <li>Temperatura objekta 10-30 °C</li> <li>Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %</li> <li>Uranjanje 14-18 Sek. / 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)</li> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.</li> <li><b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sušenje v peći</li> </ul>	10 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Temperatura objekta</b> zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</li> </ul>	
		
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## **FREIOTHERM-hidro dopuna WO1823M**

### **Uvjeti ispitivanja**

#### ■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.