

**WL1509L****FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

Produktteknik	vattenspädbar enskiktsslack
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Underlag	Stål, järn-fosfaterat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-/epoxyesterharts kombination		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	dödmatt	5-25 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1400-2000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,5-8,7		DIN 19260
Torrhalt	47-52 %		teoretisk
Volymtorrhalt	35-38 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1509LRA905.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Täckfärg	WL1509LRA905 Torrfilmtjocklek 60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %		



WL1509L FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

Sprutning konventionell	70-80 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,4 mm Insprutningstryck 4 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 270-290 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 10 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation