



## FREIOPLAST-powłoka wodna WL1702M

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej</li> <li>■ Szybkie schnięcie</li> <li>■ Odpowiedni na różne powierzchnie</li> <li>■ Masa tłumiąca wibracje między elementami budowlanymi</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>1200-1400 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1702MRU101</td> </tr> </table>	■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,6	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,5-1,6 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	78-82 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	500-540 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 1000 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1702MRU101
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość	18000-21000 mPa.s/ Trzpień 7 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,6																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,5-1,6 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	78-82 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	500-540 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 1000 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1702MRU101																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podkład</li> <li>■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie</li> <li>■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru.</p> <p>■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</p>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na cynkowanej ogniwo blaszce stalowej</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na cynkowanej ogniwo blaszce stalowej	■ lakier nawierzchniowy	WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm																		
■ Powierzchnia	na cynkowanej ogniwo blaszce stalowej																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1702MRU102 Grubość warstwy suchej 1000 µm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Technologia i zastosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).</li> <li>■ Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.</li> <li>■ Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 10000 µm - niebezpieczeństwo</li> </ul>																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOPLAST-powłoka wodna WL1702M

	powstania pęcherzy reakcyjnych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura obiektu 10-30 °C</li> <li>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %</li> <li>■ Natrysk - Airless lepkość dostawcza dysza 1,1 mm kąt 20° nacisk materiału 200 bar</li> <li>■ Malowanie pędzlem lepkość dostawcza</li> <li>■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni</li> <li>■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 50 % względna wilgotność z powiewem powietrza</li> <li>■ Suszenie pyłowe po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Suchość dotykowa po 15 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Pełne utwardzenie po 28 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Suszenie piecowe możliwy do 50°C</li> </ul>
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</li> </ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 150</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</li> </ul> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>