

# FREOLUX

## Grundierung KL1753VJ1134

V = Variante zum Standard-System

- Lösemittelhaltige Grundierung
- Zum Tauchen geeignet
- Für Industrieanwendungen
- In Schichtdicken < 40 µm schweißbar

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Technische / Physikalische Daten</b> | <b>Bindemittel-Basis</b>  | kurzöliges Alkydharz   |
|   | <b>Farbton</b>  | schwarz<br>andere Farbtöne auf Anfrage   |
|   | <b>Glanzgrad</b><br>visuell   | matt   |
|   | <b>Lieferviskosität</b><br>DIN 53211*   | 35 bis 45 Sek. / 4 mm Auslaufbecher  |
|   | <b>Verdünnung</b>   | EFD-Verdünnung 400009 oder<br>EFD-Verdünnung 400474                                    |
|   | <b>Dichte</b><br>theoretische Bestimmung                                      | 1,2 g / ml    + / - 0,1  |
|   | <b>Festkörper</b><br>theoretische Bestimmung                                  | 59 %            + / - 1  |
|   | <b>Festkörpervolumen</b><br>theoretische Bestimmung                           | 340 ml / kg    + / - 15<br>41 Vol.%       + / - 3                                      |
|   | <b>Verbrauch</b><br>theoretisch<br>in Lieferform, ohne Applikationsverlust    | 140 bis 150 g / m <sup>2</sup><br>Trockenfilmdicke 50 µm<br>siehe „Spezielle Hinweise“ |
|   | <b>Ergiebigkeit</b><br>theoretisch<br>in Lieferform, ohne Applikationsverlust | 6 bis 7 m <sup>2</sup> / kg<br>Trockenfilmdicke 50 µm<br>siehe „Spezielle Hinweise“    |

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform  
 Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 25 bis 30 Sek.  
 Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar  
 Tauchen nach Einstellung auf 35 bis 40 Sek.

---

### Untergründe

Stahlguss

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahlguss  
 Grundierung FREOLUX-Grundierung KL1753VJ1134  
 Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1022 oder  
 EFDEDUR-Lackfarbe UR1044

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
 Griffest: nach 60 Min. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
 Durchgetrocknet: nach 15 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)  
 Ofentrocknung: bis 80 °C möglich (Objekttemperatur)

---

### Überlackierbarkeit

Diese Grundierung ist auch mit handelsüblichen 1K- bzw. 2K-Decklacken überlackierbar. Wir empfehlen jedoch vorab eine Probelackierung vorzunehmen.

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Reinigungsmittel 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
 DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.