

**BD7367X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat****Termékismertető**

Terméktechnológia	sztiroltartalmú gélbevonat
Stabilitás	nagyon jó
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Iso- NPG alapú, telítetlen poliészter gyanta
Szín	Metál színárnyalatok
Fényesség	Alaktól és leválasztószertől függően
Viszkozitás	600 - 1200 mPa*s
Fajsúly	1,2 +/- 0,1 g/ml elméleti
Tárolhatóság	kb. 4 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. A tárolási idő növekedésével a zselésedési és keményedési idő változhat. Gyorsítók (pl. BD7550) hozzáadásával beállítható az eredeti zselésedési idő.

Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	Elválasztó fóliák GfK formák (Üvegszállal megerősített műanyag) Fém formák
Felület előkészítés	A formákat megfelelő oldószerrel kell kezelni.
Laminált szerkezet	Optikailag nagyobb felületekhez az első rétegnek egy finomszálaz, osztott, üvegszálaz lap fellaminálását javasoljuk, pl. 225g/m ² . A fedőréteg felhólyagosodásának elkerülése érdekében az első réteghez használt gyantaréteg kötési ideje 18°C-on nem haladhatja meg a 20-25 percet. A további erősítő rétegek megfelelő, nehezebb anyagokból, például 450 g/m ² -es üvegszálaz lapokból készülhetnek.
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt alaposan és lassan, levegő bevitel nélkül felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni.
Keverési arány	+ 2 % Durelastic edző (MEKP 50) HD0625
Hígítás	EFD-hígító 1 - 3 % 400900
Feldolgozhatósági hőmérséklet	A feldolgozás során figyelembe kell venni a helyiség, az anyag és a forma hőmérsékletét 18 °C, hogy elkerüljük a megszilárdulás hibáit és a felhólyagosodást.

**BD7367X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat****Feldolgozhatósági idő**

max. 8 - 15 perc / 20 °C
2 % HD0625 hozzáadásával

Szórás-Airless

szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után

Felhasználás

500-600 g/m² átlagos vizsgálati rétegvastagság elméleti

A munkaberendezések tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400906 a feldolgozási időn belül.

A festett alkatrészek további felhasználása**Átlaminálható**

90 perc után, legkésőbb 12 óra után 20°C-os anyag- és szobahőmérséklet mellett.

Mechanikai vizsgálatok**mechanikai****tulajdonságok**

Barcol edző 934-1	35-39	DIN EN 59
Nyúlás szakadásnál	4,2 %	DIN EN ISO 527-2
HDT	67 °C	DIN EN ISO 75-2
Tg	99 °C	DIN EN 61006

Ezek az adatok kikeményedett, változásmentes tiszta gyantára vonatkoznak.

Figyelmeztetés**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.