



PB3501L

FREOPOX-Barva v prahu

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Barva v prahu za notranjo uporabo
Uporaba v industriji	Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
Površinska optika	Metalik efekt
Površino	gladka
Stopnja sijaja	motna
Postopek izdelave	vezano
Mehanska odpornost	dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	epoksi - poliesterska smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Sijaj vizualno	mat
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	<p>v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Priporočena debelina sloja	60-80 µm
Poraba	približno 0,1 kg/m ² , debelina sloja 70 µm teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo

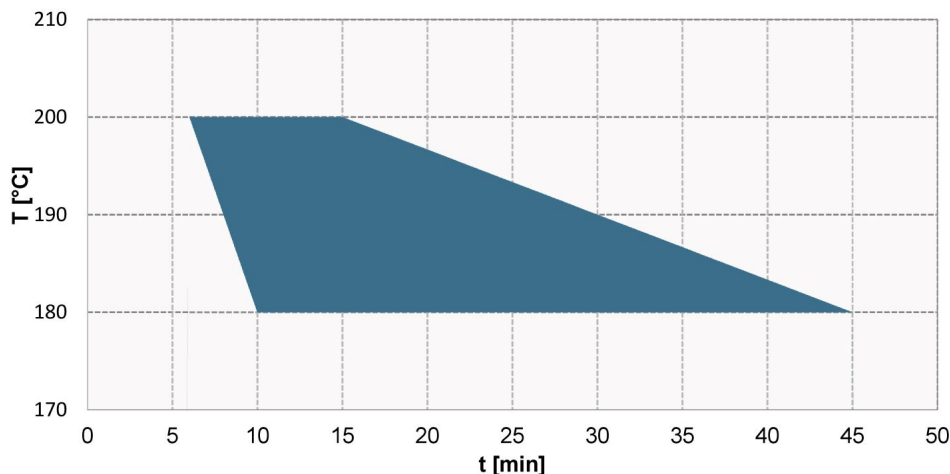


PB3501L

FREOPOX-Barva v prahu

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/200 °C.
Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom Z1198.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Mehanske preiskave

Opis vzorca

Na jekleni pločevini
60-80 µm debelina sloja
10 minut 200°C temperatura predmeta
izdelek PB3501LZ1198

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

cupping test

>3 mm

DIN EN ISO 1520



PB3501L

FREOPOX-Barva v prahu

Udarni preizkus

>60 kg cm (spredaj)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave

Opis vzorca	Na jekleni pločevini obdelani z železnim fosfatom izdelek PB3501LZ1198		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
--------------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 502
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.