



KL1022H FREOLUX-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Ljus- och vädertålighet	god väderbeständighet
Gulning	låg
Underlag	Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvmatt	30-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 120-200 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,1-1,3 g/ml		teoretisk
Torrhalt	61-65 %		teoretisk
Volymtorrhalt	41-51 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KL1022HRA705.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	---



KL1022H FREOLUX-Lackfärg

Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	KL1712M Torrfilmtjocklek 50-70 µm
	Täckfärg	KL1022H Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Förtunning	EFD-förtunning 400011	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Spritzen-Airless	70-110 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,28-0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 80-150 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	25-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,5 mm Insprutningstryck 4 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	rollning/Penselstrykning	som levererad viskositet Tillsätt 0,3 till 0,5 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 95-115 g/m ² skiktjocklek 40 µm	teoretisk
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	Upp till (Variable 1) dagar åldrande: möjligt med samma kvalitet, gnugga inte första lacklagret. Efter (Variable 2) dagar åldrande: med FREOLUX lacksystem, gnugga första lackerade ytan
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation