



| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|----------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|---|------------------------------------|--|------------------|---|
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ halvblank, slät ■ Bra utflytning ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Högt repbeständighet | | | | | | | | | | | | |
| Systemlack | <ul style="list-style-type: none"> ■ System våtlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Tekniska/ Fysikaliska data | <table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>halvblank 55-70 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>70 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table> | ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | ■ Kulör | alla gängse kulörer | ■ Glans DIN EN ISO 2813 | halvblank 55-70 mätvinkel 60° | ■ Testad skiktjocklek | 70 µm vid kulör RAL 9010 | ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,1 kg/m ² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kulör | alla gängse kulörer | | | | | | | | | | | | |
| ■ Glans DIN EN ISO 2813 | halvblank 55-70 mätvinkel 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Testad skiktjocklek | 70 µm vid kulör RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | | | | | | | | | | | | |
| ■ Materialåtgång | 0,1 kg/m ² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek | | | | | | | | | | | | |
| Mekanisk provning på stålplåt ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815</td> <td>< 1,2 mm</td> </tr> </table> | ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Erichsen DIN EN ISO 1520 | >5 mm | ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | ■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | |
| ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Erichsen DIN EN ISO 1520 | >5 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| ■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | | | | | | | | | |
| Beständighetstester | <table border="1"> <tr> <td>■ på järnfosfaterad stålplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-industriatmosfär DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO₂ ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table> | ■ på järnfosfaterad stålplåt | | ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO ₂ -industriatmosfär DIN EN ISO 3231 | 10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring | ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. | | |
| ■ på järnfosfaterad stålplåt | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ SO ₂ -industriatmosfär DIN EN ISO 3231 | 10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. | | | | | | | | | | | | |
| Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på | | | | | | | | | | | | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack PB2603A

| | |
|---------------------------------|--|
| | <p>korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. |
| <p>Härdning</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 9010 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> <div style="text-align: center;"> </div> |
| <p>Lagerbeständighet</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacken bör lagras svalt och torrt. <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> |
| <p>Speciella råd</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. |