Tekniskt Datablad

FreiLacke

WA4911HRU905
FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Reptåligt	högt repmotstånd

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Kolsvart	
MEQ-Base-värde	30-40 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,1-1,3 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	48-52 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	40-55 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WA4000 : WA4911 Viktandel 1 : 1	
Rekommenderad skikttjocklek	13-17 µm	
pH-värde	8,1-8,7	DIN 19260
Ledningsförmåga	1700-2500 µS/cm	
Torrhalt	12-14 %	DIN EN ISO 3251
Badtemperatur	24-27 °C	
Beläggningstid	60-180 sek.	
Beläggnings spänning	100-260 Volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

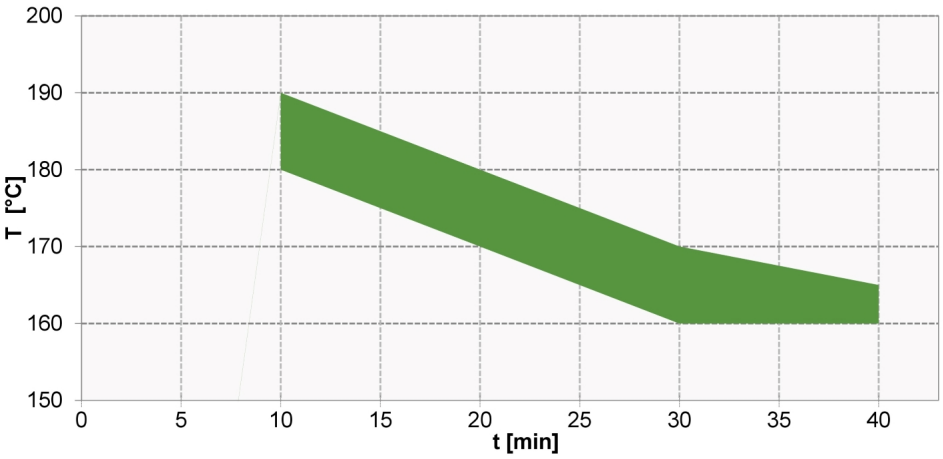
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4911HRU905
FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.
härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de