



FREOPOX-Hydro-Grundfärg

WE1436ML1991

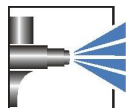
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ God hårdhet och elasticitet ■ Gott korrosionsskydd ■ God vidhäftning på blåstrade metallytor 																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts förnätad med polyamin</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>800-1500 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HE0436 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Vikttdelar 1:1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdelar 0,75:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,4-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,4-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,3 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>64-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>57,5-59,5 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>325-335 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>375-385 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>150-160 g/m², Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WE1436ML1991</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet	800-1500 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HE0436 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Vikttdelar 1:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 0,75:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,4-9,0	■ Densitet teoretisk bestämning	1,4-1,5 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,3 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	64-65 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	57,5-59,5 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-335 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	375-385 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1436ML1991
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans visuell	matt																																		
■ Viskositet	800-1500 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.																																		
■ Härdare	HE0436 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Vikttdelar 1:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 0,75:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	8,4-9,0																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,4-1,5 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,3 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	64-65 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	57,5-59,5 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-335 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	375-385 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1436ML1991																																		
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag 																																		
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blåsträng, betning, slipning 																																		
Systemförslag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlag på blåstrad stålplåt 																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 3
Version: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundfärg WE1436ML1991

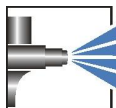
	■ Primer	WE1436ML1991 Blandningsförhållande 1:1/HE0436 Torr filmtjocklek 80 µm
	■ Täckfärg	WU1488GRG302 Blandningsförhållande 3,3:1 / HU0448 Torr filmtjocklek 70 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 timmar Blåsgrad 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar Rostkrypning Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 200 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	15-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 3 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Spritzen-Airless	30-40 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke: 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 barü
	■ Airmix sprutning	30-40 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringsstryck 4
	■ Sprutning konventionell	30-40 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,3 mm Spruttryck 4 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3
Version: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundfärg WE1436ML1991

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dammtorr efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Transporttorr efter 6 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Genomhärdning efter 10 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522) ■ Ugnstorkning upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Godkännande tillgängligt - på förfrågan ■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>