



WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	laque Hydrodiluable séchage au four
Application branche	ex. dans la branche "meubler fonctionnel et rayonnage"
Utilisation	pour application extérieure
Résistance mécanique	bonne dureté et élasticité
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Combinaison de résines Amines/Acrylique/Polyester		
Teintes	Toutes teintes courantes		
Indice de brillance	mat	24-40 GU, angle 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 30-40 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Valeur du pH	8,3-8,7		DIN 19260
Extrait sec	43-47 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	30-33 %		théorique
Produit de référence	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WO1800LB2643.		
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur plaque d'acier phosphatée	
	Laque de finition	WO1800LB2643	Épaisseur du film sec 30 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 0

Date de révision: 24 mai 2024

Date d'impression: 6 juin 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Peinture

Indication avant l'utilisation

Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.

Diluant

eau déminéralisée

Épaisseur du film sec

ne doit pas dépasser 40 µm - Risque de formation de bulles

Température de l'objet

10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée

Température d'utilisation

Température ambiante 18-25 °C
humidité relative 40-60 %

Au trempé

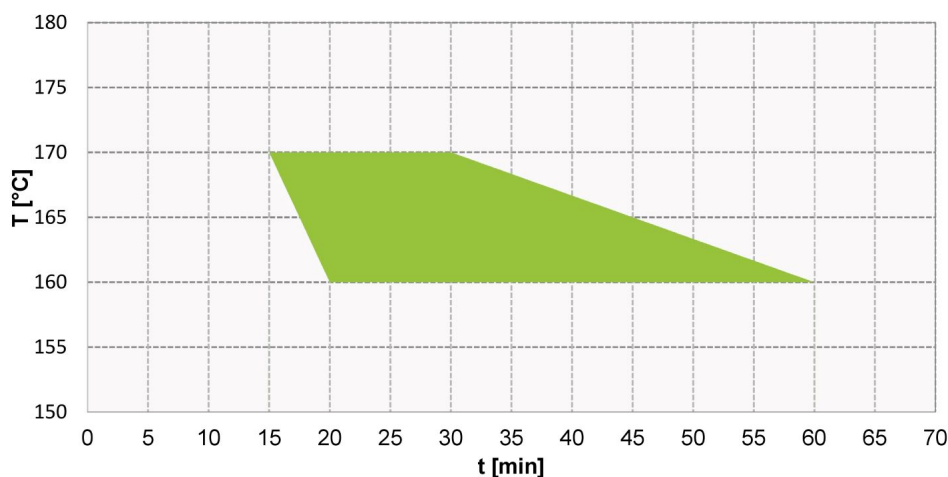
16-25 sec. / 4 mm coupelle d'écoulement (DIN 53211)

Consommation

sans perte d'application 160-180 g/m² théorique
épaisseur de couche 40 µm

Durcissement

Température de l'objet recommandée 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Séchage four

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (température objet)



WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Peinture

Nettoyage du matériel

immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).

Indications

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.